| TA AT | C | A | - 1 | n | -7 |
|-------|---|---|-----|---|----|
| M     | 3 | A | -   | U | 1  |

DAAQ

SEAL

| M   | SA-07 Serial No. 5143  |  |
|-----|--|--|
|     | ना अनुक्रमांक सामने अंकों में<br>स के अंदर लिखें —><br>शब्दों में  |  |
|     | 2007   |  |
| Pa  | अनुकर्माक सामने अंकों में<br>s अंदर लिखें<br>s अंदे र लिखें<br>s अंदर लिखें<br>s at 2<br>at 2<br>a |  |
|     | महत्त्वपूर्ण अनुदेश  |  |
| 1.  | प्रश्न-पुस्तिका के कवर पेज पर अथवा अन्दर कहीं भी कुछ न लिखें ।   |  |
| 2.  | सभी प्रश्नों के अंक समान हैं ।   |  |
| 3.  | यदि किसी प्रश्न में किसी प्रकार की कोई मुद्रण या तथ्यात्मक प्रकार की त्रुटि हो तो प्रश्न के अंग्रेजी तथा हिन्दी रूपान्तरों में से अंग्रेजी   |  |
|     | रूपान्तर को मानक माना जायेगा ।   |  |
| 4.  | अभ्यर्थी अपने अनुक्रमांक, विषय एवं प्रश्न-पुस्तिका की सिरीज़ की कोडिंग सही-सही करें अन्यथा उत्तर-पत्रक का  |  |
|     | मूल्यांकन नहीं किया जायेगा और उसकी जिम्मेदारी स्वयं अभ्यर्थियों की होगी ।  |  |
| 5.  | यदि आप रफ़ कार्य करना चाहते हैं, तो ऐसा प्रश्न-पुस्तिका पर अथवा उत्तर-पत्रक पर न करें । रफ़ कार्य के लिए आपको प्रश्न-  |  |
| T   |  |  |
| 1   | (इन्विजिलेटर) से माँग लें । वर्किंगशीट पर वांछित सूचना अभी भर लें ।  |  |
| 6.  | इस प्रश्न-पुस्तिका में 200 आइटम्स (प्रश्न) हैं । प्रत्येक आइटम के चार वैकल्पिक उत्तर आइटम के नीचे दिये गये हैं । इन चारों  |  |
|     | में से केवल एक ही सही उत्तर है । जिस उत्तर को आप सही या सबसे उचित समझते हैं, उत्तर-पत्रक (आन्सर शीट) में उसके अक्षर  |  |
|     |  |  |
| 7.  |  |  |
|     | के अनुसार अंक दिये जायेंगे ।   |  |
| 8.  | अपने उत्तर आपको अलग से दिये गये उत्तर-पत्रक में अंकित करने हैं । आपको अपने सभी उत्तर केवल उत्तर-पत्रक पर ही देने   |  |
|     |  |  |
| 9.  | उत्तर-पत्रक पर कुछ लिखने के पूर्व उसमें दिये गये सभी अनुदेशों को सावधानीपूर्वक पढ़ लें । जो सूचनायें उसमें वांछित हो उन्हें  |  |
|     | अभी भर लें।  |  |
|     | जब टेस्ट पूरा कर लें तो अन्तरीक्षक को उत्तर-पत्रक वापस लौटा दें ।  |  |
| 11. | यदि आपने इन अनुदेशों को पढ़ लिया है, इस पृष्ठ पर अपना अनुक्रमांक अंकित कर दिया है और उत्तर-पत्रक पर तथा वर्किंगशीट   |  |
|     | पर वांछित सूचनायें भर दी हैं, तो तब तक इन्तजार करें जब तक आपको प्रश्न-पुस्तिका खोलने को नहीं कहा जाता ।  |  |

जब तक न कहा जाय इस प्रश्न-पुस्तिका को न खोलें ।

महत्त्वपूर्ण : प्रश्न-पुस्तिका खोलने पर तुरन्त जाँच कर देख लें कि प्रश्न-पुस्तिका के सभी पेज भली-भाँति छपे हुए हैं । यदि प्रश्न-पुस्तिका में कोई कमी हो तो अन्तरीक्षक को दिखाकर उसी सिरीज की दूसरी प्रश्न-पुस्तिका प्राप्त कर लें ।

MSA-07-SET-A

## MECHANICAL ENGINEERING PAPER-I

|    | PAPER – I  | यांत्रिक अभियांत्रिकी  |   |
|----|--|--|---|
| 1  | . The deformation rates as high as following are used in high velocity forming of metals :   | Therease   |   |
|    | (a) 2 m/s (b) 25 m/s   | <ol> <li>भारतओं के उच्च वेग फॉर्मिंग में विरूपण दर निम्नलिखित के बराबर ऊँचा हो सकता है</li> <li>(a) 2 m/s</li> </ol>                                       |   |
|    | (c) 250 m/s (d) 500 m/s  | (a) 2 m/s  |   |
|    | (4) 500 m3   | (c) $250 \text{ m/s}$ (b) $25 \text{ m/s}$   |   |
| 2  | Explosive forming is used for following :  | 2. विस्फोटी रूपण का प्रयोग कि कि के के के के कि कि 100 m/s   |   |
|    | (a) Only for electrical insulators   | <ul> <li>(d) 500 m/s</li> <li>विस्फोटी रूपण का प्रयोग निम्नलिखित के लिये होता है :</li> <li>(a) केवल विद्युत रोधकों के लिये ।</li> </ul>                   |   |
|    | (b) For large parts typical of aerospace industry  | (b) बडे भागों को बनाने के फिर्म के 10  |   |
|    | (c) Making very small complex parts  |  |   |
|    | (d) None of the above  | <ul> <li>(c) छोटे जटिल भागों को बनाने के लिये ।</li> <li>(d) उपरोक्त में से कोई नहीं ।</li> </ul>  |   |
| 3. | The following is not true for line and Tint  |  |   |
| 5  | <ul> <li>The following is not true for Jigs and Fixtures :</li> <li>(a) Rapid production</li> </ul>  | <ol> <li>जिगो और फिक्सचरों के लिये निम्नलिखित सत्य नहीं है :</li> <li>(a) तेज उत्पादन</li> </ol>   |   |
|    | (b) Automatic location   | (a) तेज उत्पादन  |   |
|    | (c) Lesser manufacturing cost  | (b) स्वत: स्थान निर्धारण   | of the second |
|    | (d) Higher speeds cannot be used   | (c) कम उत्पादन लागत  |   |
|    | (a) and the speeds entities of used  | (d) उच्च चालें प्रयुक्त नहीं की जा सकती  |   |
| 4. | In order to locate a rectangular block in a jig or fixture accurately the following number of  | 4. एक जिंग या फिलान्स रे   |   |
|    | movements must be restricted :   | <ol> <li>एक जिंग या फिक्सचर में एक आयताकार ब्लॉक के सही स्थान निर्धारण करने के लिंग<br/>को प्रतिबंधित करना चाहिये :</li> <li>(a) 3</li> </ol>              | and the second second second  |
|    | (a) 3 (b) 6  | को प्रतिबाधत करना चाहिये :   | ये निम्नलिखित गतियों की संख्या  |
|    | (c) 9 (d) 12   |  |   |
| -  |  | (1) 12   |   |
| 5, |  | J. सामा गज   |   |
|    | (a) checks whether the part is made within the specified tolerance   | <ul> <li>(a) पता करता है कि पार्ट विनिर्देशित सहिष्णुता सीमा के अन्दर है कि नहीं ।</li> <li>(b) ऊपरी विनिर्देश सीमा का मान मापता है ।</li> </ul>           |   |
|    | <ul> <li>(b) measures the value of the upper specification limit</li> <li>(c) measures the value of the lower specification limit</li> </ul> | <ul> <li>(b) उपरी विनिर्देश सीमा का मान मापता है ।</li> <li>(c) निर्वार किन्दि से किन्हीं ।</li> </ul>   |   |
|    | (d) measures both upper and lower specification limits   | (C) निचली विनिर्देश मीगा   |   |
|    | (a) measures out apper and lower specification minus   | (d) दोनों ऊपरी तथा निचली विनिर्देश सीमाओं को मापता है ।<br>6. जिप्तविकित के 20 जन  |   |
| 6. | The following is not the characteristic of explosive forming :   | 6. निप्ततिर्वति कि २० भव   |   |
|    | (a) Low capital cost of the set up   | <ol> <li>निम्नलिखित विस्फोटी फॉर्मिंग का अभिलक्षण नहीं है :</li> <li>(a) सेट अप की क्या उँगी</li></ol>   |   |
|    | (b) Very large components can be formed  |  |   |
|    | (c) Only a single die is required  |  |   |
|    | (d) The tooling material is very expensive   |  |   |
| 7  |  | निर्भाष पदाय बहुत महत्त है ।   |   |
| 7. |  | ामालाखत प्रकाशिक तलनिव का अफिरज्यका है है  |   |
|    | <ul><li>(a) High magnification</li><li>(b) Very few moving linkages</li></ul>  |  |   |
|    | (c) Cheap  | (b) बहुत थोडी चलायमान करिल्ल   |   |
|    | (d) Optical lever is weightless  | (c) 444  |   |
|    | (a) Option love is weighteds   | (d) प्रकाशिक लीवर भारहीन है ।  |   |
| 8. | Diamond pin location is used in fixture because  | 8. Dan   |   |
|    | (a) It does not wear out.  | <ol> <li>स्थिरकों में हीरक स्थान निर्धारण पिनों का प्रयोग किया जाता है, क्योंकि</li> <li>(a) वह घिसता नहीं है ।</li> </ol>                                 |   |
|    | (b) It takes care of any variation in centre distance between two holes.   | <ul> <li>(a) वह घिसता नहीं है ।</li> <li>(b) वह घिसता नहीं है ।</li> </ul>   |   |
|    | (c) It is easy to clamp the part on the diamond tips.  | (b) यह किन्हीं दो छिंद्रों के मध्य दरी में विराजन को रक्त 6  |   |
|    | (d) It is easy to manufacture.   | (b) यह किन्हीं दो छिंद्रों के मध्य दूरी में विचलन को समाहित कर लेता है ।<br>(c) खंडक को हीरक अग्र में जकड़ना सरल होता है ।<br>(d) इसका विनिर्माण स्परन रोज |   |
|    |  | (प) इसका विनिर्माण सरल होता है।  |   |
| SI | ET-A 2 MSA-07  | MSA-07   |   |
|    |  |  |   |

SET-A

4

| 9.      | In deep drawing the drawing force (neglecting the friction between the job and the die wall)                                       | <ol> <li>गहन कर्षण में कर्षण बल (जॉब तथा डाई के दीवार के बीच घर्षण को नगण्य मानते हुये) लगभग बराबर है</li> <li>(a) 2π r t</li> </ol>  |
|---------|--|---|
|         | is approximately equal to  | (a) $2\pi r_p t$ (b) $3\pi r_p t$   |
|         | (a) $2\pi r_p t$ (b) $3\pi r_p t$  | (c) $4\pi r_{\rm p} t$ (d) $6\pi r_{\rm p} t$   |
|         | (c) $4\pi r_{\rm p} t$ (d) $6\pi r_{\rm p} t$  | जहाँ r = पंच का अर्द्धव्यास   |
|         | where $r_p = radius$ of the punch  | t = चादर की मोटाई   |
|         | t = sheet thickness  | σ <sub>z</sub> = कर्षण की दिशा में प्रतिबल  |
|         | $\sigma_z$ = stress in the direction of drawing  | Z ANT ANTAN A NIGHE   |
|         |  | <ol> <li>निम्नलिखित में कौन सा मृदु इस्पात के प्रतिबल - विकृति वक्र का अभिलक्षण नहीं है ?</li> <li>(a) सम्प्रस्पावित गौण पर कि प्रतिबल - विकृति वक्र का अभिलक्षण नहीं है ?</li> </ol> |
| 10.     | Which of the following is not the characteristic of stress-strain curve for mild steel ?   | (a) समानुपातिक सीमा तक प्रतिबल विकृति के समानुपाती है ।   |
|         | (a) The stress is proportional to the strain up to the proportional limit.   | (b) क्षेत्रफल में प्रतिशत कमी 60-70% तक ऊँची हो सकती है ।   |
|         | (b) Percentage reduction in area may be as high as 60–70 %.  | (c) उच्च प्रतिबल स्तर के कारण ग्रीवा बनती है ।  |
|         | <ul><li>(c) A neck is formed due to high stress level.</li><li>(d) During plastic stage no strain hardening takes place.</li></ul> | (d) प्लास्टिक अवस्था में कोई विकृति कठोरीकरण नहीं होता है ।   |
|         | (d) During plastic stage no strain nardening takes place.  |   |
| 11.     | Micro-geometrical deviations of surface roughness are a series of repeated deviations of a   | <ol> <li>पृष्ठ रूक्षता के माइक्रो-ज्यामितीय विचलन, एक तरंग, जिसकी पिच तथा ऊँचाई का अनुपात लगभग निम्नलिखित के<br/>बराबर है, के पनरावृत्ति विचलनों की श्रेणियाँ हैं -</li> </ol>        |
| 260     | wave with a ratio of pitch to height approximately equal to  | 3 2   |
|         | (a) 50 (b) 100   | (a) 50 (b) 100  |
|         | (c) 500 (d) 1000   | (c) 500 (d) 1000  |
|         |  | 12. औजार आय निम्नलियित में में किस से स्वयत्ति के 9   |
| 12.     | The tool life is affected by which of the following ?  |   |
|         | (a) Depth of cut (b) Cutting speed   | (a) कर्तन गहराई (b) कर्तन चाल<br>(c) प्रभरण   |
|         | (c) Feed (d) All of the above  | (d) उपरोक्त सभी से  |
| 13.     | For efficient cutting of material with Laser Beam Machining, the material must be  | <ol> <li>लेजर किरण पुंज मशीनन से किसी पदार्थ को दक्षतापूर्वक काटने के लिये यह आवश्यक है कि पदार्थ</li> <li>(a) विद्युत का सत्तालक हो ।</li> </ol>                                     |
|         | (a) good conductor of electricity  | (a) विद्युत का सुचालक हो ।  |
|         | (b) bad conductor of heat  | (b) ऊष्मा का कुचालक हो ।  |
|         | (c) good conductor of heat   | (c) ऊष्मा का सुचालक हो ।  |
|         | (d) good conductor of heat and electricity   | (d) ऊष्मा एवं विद्युत का सुचालक हो ।  |
| 1.21121 |  |   |
| 14.     | Following electrolyte is used in electro-chemical machining process :  | <ol> <li>रासायनिक मशीनन प्रक्रिया में निम्न विद्युत अपघट्य प्रयुक्त होता है :</li> </ol>  |
|         | (a) kerosene (b) transformer oil   | (a) मिट्टी की तल (b) टान्सफॉर्मर तेल  |
|         | (c) brine solution (d) water   | (c) ब्राइन (नमक का) घोल (d) जल (पानी)   |
| 15.     | Discontinuous chips are formed during machining of which of the following materials ?  | 15. निम्तलिगित्स में मे जिन्द्र प्रकार के - 2   |
| 201     | (a) brittle metals (b) ductile metals  | <ul> <li>15. निम्नलिखित में से किस पदार्थ के मशीनन में असंतत छीलन बनती है ?</li> <li>(a) भंगुर पदार्थ</li> </ul>  |
|         | (c) soft metals (d) hard metals  | (C) महाम्हार्फ (D) तननशाल पदाय  |
|         |  | (u) कठार पदाय   |
| 16.     | If the cutting speed is increased, what will happen to the built-up edge ?   | 16. यदि कर्तन चाल में वृद्धि कर दी जाय तब छीलन बद्ध सिरे पर क्या होगा ?   |
|         | (a) It becomes longer  | (a) यह आकार में बड़ा हो जाता है ।   |
|         | (b) It becomes smaller and may vanish later  | (b) आकार में छोटा हो जाता है तथा अंत में उसका लोप हो जाता है ।  |
|         | (c) It does not form   | (८) इसकी निर्माण नहीं होता ।  |
|         | (d) Has no relation to speed   | (d) इसका चाल से कोई संबंध नहीं है ।   |
| SET     | -A 4 MSA-07  | MSA-07  |
|         |  | . 5   |

SET-A

| 17. | The angle made by the tool face with                    | h a plane  | parallel to cutting tool base is kno                | wn as                |     |         |   |   |                             |
|-----|---|------------|---|----------------------|-----|---------|---|---|-----------------------------|
|     | (a) rake angle  |            | cutting angle                                       |                      | 17. | कत      | र्नन औज़ार के आधार समतल से कर्तन फलक के               | मध्य कोण को कहा जाता है                                 |                             |
|     | (c) clearance angle                                     | (d)        | lip angle   |                      |     | (a)     | ) रेक कोण   | (b) कर्तन कोण   |                             |
|     |   |            |   |                      |     | (C)     | ) अवकाश कोण   | (d) ओष्ठ कोण  |                             |
| 18. | Crater wear occurs due to which one                     | e of the f | ollowing phenomenon ?                               |                      |     |         | C C C C X X X X                                       |   |                             |
|     | (a) Adhesion  | (b)        | Diffusion   |                      | 18. |         | र वियर निम्नलिखित में से कौन सी एक सक्रिया            | के कारण होता है ?                                       |                             |
|     | (c) Oxidation   | (d)        | All of the above                                    |                      |     | (a)     |   | (b) विसरण   |                             |
|     |   |            |   |                      |     | (C)     | ऑक्सीकरण  | (d) उपरोक्त सभी   |                             |
| 19. | How many elements define the tool                       | signatur   | e ?   |                      | 10  | 2       |   |   |                             |
|     | (a) Two   | (b)        | Four  |                      | 19. | आज      | ज़ार अभिलक्षण कितने अवयवों द्वारा पूर्णत: परिष        | नाषित किया जाता है ?                                    |                             |
|     | (c) Five  | (d)        | Seven   |                      |     | (a)     |   | (b) चार   |                             |
|     |   |            |   |                      |     | (c)     | पाँच  | (d) सात   |                             |
| 20. | With high speed steel tools, the max                    | imum sa    | fe operating temperature is of the o                | order of             | 20  | -       |   |   |                             |
|     | (a) 200 °C  | (b)        | 540 °C  |                      | 20. | 300     | व गति स्टील टूल (औज़ारों) के लिये उच्चतम सुर          | क्षित कार्यकारी तापक्रम है                              |                             |
|     | (c) 760 °C  | (d)        | 870 °C  |                      |     | (a)     | 200 °C  | (b) 540 °C  |                             |
|     |   |            |   |                      |     | (c)     | 760 °C  | (d) 870 °C  |                             |
| 21. | The following is true for "GO" and                      |            |   |                      | 21. | ''गो'   | '' एवं ''नो गो'' गैजों के लिये निम्नलिखित सही है      |   |                             |
|     | (a) Plug gauge can measure the d                        |            |   |                      |     | (a)     |   | :   |                             |
|     | (b) Wear allowance is provided or                       | n "NO G    | O" end.   |                      |     | (b)     | धिसन प्रावधान ''नो गो'' सिरे पर दिया जाता ।           |   |                             |
|     | (c) "GO" end is smaller than "NO                        |            |   |                      |     | (c)     | ''गो'' सिरा ''नो गो'' सिरे से छोटा होता है ।          | 5 1   |                             |
|     | (d) Gauge tolerance is 10% of ma                        | nufactur   | ing tolerance.                                      |                      |     | (d)     | गा सरा ना गा सर स छाटा हाता ह ।                       |   |                             |
|     |   |            |   |                      |     | (u)     | गेज़ सहायता निर्माण सहायता की 10% होती                | हे ।  |                             |
| 22. | The hot forging of steel specimen is                    | carried    | out at a temperature of                             |                      | 22. | डस्पा   | ात की गरम कुटिलिकाया की जाती है                       |   |                             |
|     | (a) 400 °C  | (b)        | 600 °C  |                      |     | (a)     | 400 °C तापमान पर                                      |   |                             |
|     | (c) 500 °C  | (d)        | 950 °C  |                      |     | (c)     | 500 °C तापमान पर                                      | (b) 600 °C तापमान पर                                    |                             |
|     |   |            |   |                      |     | (0)     | 500 C (14414 44                                       | (d) 950 °C तापमान पर                                    |                             |
| 23. | The relationship between the shear                      | angle ø,   | friction angle $\beta$ , and cutting rake           | angle $\alpha$ , and | 23. | कर्तन   | न कोण o घर्षण कोण B कार रेक सोण a न                   |   |                             |
|     | the machining constant C for the wo                     |            |   |                      |     | है      | न कोण $\phi$ , घर्षण कोण $β$ , काट रेक कोण $lpha$ , त | या मंशानन नियताक C में किसी कार                         | कारी पदार्थ के लिये सम्बन्ध |
|     | (a) $2\phi + \beta - \alpha = C$                        |            | $2\alpha + \beta - \phi = C$                        |                      |     | (a)     | $2\phi + \beta - \alpha = C$                          |   |                             |
|     | (c) $2\beta + \alpha - \phi = C$                        | (d)        | $2\phi + \alpha + \beta = C$                        |                      |     | (c)     | 78  | (b) $2\alpha + \beta - \phi = C$                        |                             |
| ~ ( |   |            |   |                      |     |         |   | (d) $2\phi + \alpha + \beta = C$                        |                             |
| 24. | Flank wear occurs mainly on the                         |            |   |                      | 24, | पार्श्व | घिसाव मुख्यतया  |   |                             |
|     | (a) nose part of the cutting tool                       | c c . c    |   |                      |     | (a)     | कर्तन औज़ार के नासिका भाग पर होता है ।                |   |                             |
|     | (b) front relief face and side relie                    |            |   |                      |     | (b)     | कर्तन औज़ार के सम्मुख विमोचन फलक तथा                  | पार्श्व विमोचन फलक पर होना है ।                         |                             |
|     | (c) face of cutting tool at a short of                  | distance   | from the cutting edge                               |                      |     | (c)     | कतन धार से थोड़ा दूर कतन ओज़ार के फलव                 | जपर होता है ।   |                             |
|     | (d) both (a) and (b) above                              |            |   |                      |     | (d)     | उपरोक्त दोनों (a) तथा (b)                             |   |                             |
| 25  | If a - abin thickness action of - roles                 | on also th |   |                      |     |         |   |   |                             |
| 40. | If $r = chip$ thickness ratio, $\alpha = rake$          |            |   |                      | 25. | यदि 1   | r = छीलन मोटाई अनुपात, α = अवनमन कोण                  | है, तो अपरूपण कोण <b>क्र</b> निम्नलिग्वित               | टाम त्यासन सोन्स है .       |
|     | (a) $\tan^{-1} \frac{r \cos \alpha}{1 - r \sin \alpha}$ | (b)        | $\cot^{-1} \frac{r \cos \alpha}{1 - r \sin \alpha}$ |                      |     | (a)     | $tap^{-1}$ <u>r cos <math>\alpha</math></u>           |   | कारा व्यवत हाता ह :         |
|     |   |            |   |                      |     | (11)    | $\tan^{-1} \frac{r \cos \alpha}{1 - r \sin \alpha}$   | (b) $\cot^{-1} \frac{r \cos \alpha}{1 - r \sin \alpha}$ |                             |
|     | (c) $\sin^{-1} \frac{r \cos \alpha}{1 - r \sin \alpha}$ | (d)        | $\cos^{-1} \frac{r \cos \alpha}{1 - r \sin \alpha}$ |                      |     | (c)     | $\sin^{-1} \frac{r \cos \alpha}{1 - r \sin \alpha}$   |   |                             |
|     | $1 - 1$ SIII $\alpha$                                   |            | $1 - \Gamma \sin \alpha$                            |                      |     | 1.1.1   | $1 - r \sin \alpha$                                   | (d) $\cos^{-1} \frac{r \cos \alpha}{1 - r \sin \alpha}$ |                             |
| SET | A   | 6          |   | MISA-07              | Mo  |         |   |   |                             |
|     |   | 0          |   |                      | MSA | -07     |   | 7   | 0.00                        |

- 26. Taylor's tool life equation is as follows :
  - (a)  $TV^n = C$ (b)  $VT^n = C$ (c)  $VT^n = C$ (d)  $(VT)^n = C$
- 27. In metal cutting, Merchant's circle gives the relationship among various components of
  - (a) stresses (b) strains (c) forces (d) velocities
- 28. Chip velocity in machining of metals is equal to (a) rV (b) r V. (d)  $\frac{V_s}{r}$ (c)
  - where V = cutting velocity
    - $V_{e}$  = velocity along the shear plane
    - r = chip thickness ratio
- The shear angle derived on the basis of minimisation of rate of energy consumption is 29. expressed by

(a)  $\phi = \frac{\pi}{4} - \frac{1}{2}(\beta - \alpha)$ (b)  $\phi = \frac{\pi}{2} - \frac{1}{2} (\beta - \alpha)$ (c)  $\phi = \frac{\pi}{4} - \frac{1}{2} (\alpha - \beta)$ where  $\phi$  = shear angle

 $\alpha$  = rake angle  $\beta$  = friction angle

- 30. In a single point turning operation of steel with a cemented carbide tool, Taylor's tool life exponent is 0.25. If the cutting speed is halved, the tool life will increase by (b)

(d)

(b)

- (a) two times
- (c) eight times
- 31. In EDM the tool is made of
  - (a) High Speed Steel
  - (c) Copper
- The tool material used in USM is 32.
  - Mild Steel (a)
  - (c) Carbides
- 33. The current used during EDM is
  - (a) AC
  - (c) DC

| (b) | High Speed Steel |
|-----|------------------|
| (d) | Ceramics         |
| (b) | pulsed AC        |

(d)  $\phi = \frac{\pi}{2} - \frac{1}{2}(\alpha - \beta)$ 

four times

Cast Iron

(d) Plain Carbon Steel

sixteen times

(d) pulsed DC

- 26. टेलर का औजार आयु समीकरण निम्नलिखित है :
  - (a)  $TV^n = C$ (b)  $VT^n = C$ (c)  $VT^n = C$ (d)  $(VT)^n = C$
- धातु मशीनन में मर्चेन्ट का वृत्त निम्नलिखित के विभिन्न अवयवों के बीच सम्बन्ध बताता है : 27.
  - प्रतिबलों (a) विकृतियों (b) (c) बलों
    - (d) वेग

(b) r V के बराबर है।

(d)  $\frac{V_s}{r}$  के बराबर है ।

- धात के मशीनन में छीलन वेग 28. (a) r V के बराबर है ।
  - (c) <u>V</u> के बराबर है ।
  - जहाँ V = कर्तन वेग
    - V. = अपरूपण तल की दिशा में वेग
    - r = छीलन मोटाई अनपात
- 29. ऊर्जा खपत की दर के न्यूनतम आधार पर अपरूपण कोण निम्नलिखित द्वारा व्युत्पन्न किया जाता है :
  - (a)  $\phi = \frac{\pi}{4} \frac{1}{2} (\beta \alpha)$ (b)  $\phi = \frac{\pi}{2} - \frac{1}{2} (\beta - \alpha)$ (c)  $\phi = \frac{\pi}{4} - \frac{1}{2} (\alpha - \beta)$ (d)  $\phi = \frac{\pi}{2} - \frac{1}{2} (\alpha - \beta)$ जहाँ φ = अपरूपण कोण α = रैक कोण तथा β = घर्षण कोण
- 30. सीमेंटित कारबाइड औज़ार से इस्पात के एकल बिन्दु खरादन में टेलर के औज़ार आयु समीकरण में घातांक का मान 0.25 है । यदि कर्तन चाल आधी कर दी जाय तब औज़ार आयु में वृद्धि होती है
  - (a) दो गुनी
- (b) चार गुनी (d) सोलह गनी

31. EDM में औज़ार बना होता है

(c) आठ गनी

- (a) उच्च चाल इस्पात का (b) ढलवाँ लोहा (c) ताँबा
  - सादा कार्बन इस्पात (d)

उच्च चाल इस्पात

(b)

9

- USM में प्रयुक्त औज़ार पदार्थ निम्नलिखित है : 32.
  - (a) मृदु इस्पात
  - (c) कार्बाइडस सिरेमिक (d)
- EDM में प्रयुक्त धारा निम्नलिखित है : 33.

| (a)    | AC | (b) | स्पंदित AC |
|--------|----|-----|------------|
| (c)    | DC |     |            |
| (c)    |    | (d) | स्पंदित DC |
| MSA-07 |    |     |            |

**MSA-07** 

In ultrasonic machining the tool is vibrated with the following frequency : (a) 50 Hz (b) 1500 Hz पराश्रव्य मशीनन में औज़ार निम्नलिखित आवृत्ति से कम्पन करता है : 34 10.000 Hz (c) (d) 20.000 Hz (a) 50 Hz (b) 1500 Hz 10.000 Hz (c) (d) 20,000 Hz The following is not true for Jigs : 35. These are used on drilling operation. निम्नलिखित जिगों के लिये सही नहीं है -(a) 35. यह डि्लिंग प्रक्रिया के लिये प्रयक्त होता है । These guide the tools. (b) (a) These hold the components. यह औजारों को निर्देशित करते हैं। (c) (b) यह अवयवों को पकडते हैं । (d) Increased machining accuracy. (c) बढी हई मशीनन यथार्थ । (d) The value of surface roughness 'h' obtained during the turning operation at a feed 'f' with a 36. एक गोल नासिका वाले औज़ार से, जिसकी त्रिज्या 'r' है, प्रभरण 'f' पर पृष्ठ रूक्षता 'h' का मान होता है round nose tool having radius 'r' is given by 36.  $f^2/4r$ (a) (b)  $f^2/8r$ (a)  $f^2/4r$ (b)  $f^2/8r$  $f^2/12r$ (c)  $f^2/16r$ (c)  $f^2/12r$ (d) (d)  $f^2/16r$ औज़ार आयु समीकरण के लिये निम्नलिखित सही नहीं है : 37. The following is not true for the tool life equation : 37. 'n' का मान जितना कम होगा, उतना ढालू log V-log T रेखा का ढाल होगा । The smaller the value of 'n' steeper the slope of log V-log T line. (a) (a) आदर्श औज़ार पदार्थ के लिये n = 1 है । For ideal tool material n = 1. (b) (b) The larger the value of C smaller is the tool life. C का मान जितना अधिक होगा औज़ार आयु उतनी कम होगी । (c) (c) HSS के लिये n के विचरण की रेन्ज 0.08 - 0.20 है । The range of variation of n for HSS is 0.08 - 0.20. (d) (d) USM प्रक्रम में पदार्थ पृथक्कीकरण दर उन पदार्थों की अधिक है, जिनकी 38. In USM process the material removal rate is higher for materials with 38. चीमडपन अधिक है । higher toughness (a) (b) higher ductility (a) (b) तन्यता अधिक है । (c) higher fracture strain विभंग विकृति अधिक है । (d) lower toughness (c) चीमडपन निम्नतर है । (d) The mechanism of metal removal in Electron Beam Machining is इलेक्ट्रॉन किरण पुंज मशीनन पृथक्कीकरण की क्रियाविधि निम्नलिखित है : 39. 39. (a) melting and vapourization गलन एवं वाष्पीकरण (b) shear (a) (b) अपरूपण (c) ion-displacement chemical action (d) (c) आयन विस्थापन (d) रासायनिक क्रिया वैद्युत डिस्चार्ज मशीनन (EDM) के लिये निम्नलिखित में से कौन सा एक सर्वाधिक महत्त्वपूर्ण है ? Which one of the following is most important for EDM ? 40. 40. thermal capacity तापीयधारिता (a) (b) hardness (a) (b) कठोरता (c) strength (d) geometry (c) सामर्थ्य ज्यामिति (d) 41. Heat treatment is done to 41. उष्मा-उपचार इसलिये किया जाता है (a) कण माप बदलने तथा धातु को मुलायम करने हेतु । change grain size and soften the metal (a) improve electrical and magnetic properties चुम्बकीय तथा विद्युतीय गुण सुधारने हेतु । (b) (b) (c) relieve internal stresses आन्तरिक प्रतिबल मुक्त करने हेत् । (c) all of the above (d) (d) उपरोक्त सभी । 42. Ferrites are sub-group of 42. फेराइट उपसमूह है ferromagnetic material (a) फेरोमैग्नेटिक पदार्थ का ferrimagnetic material (b) (a) फेरीमैग्नेटिक पदार्थ का (b) diamagnetic material (c) (d) paramagnetic material डाइमैग्नेटिक पदार्थ का (c) पैरामैग्नेटिक पदार्थ का (d) SET-A 10 **MSA-07** MSA-07

https://www.freshersnow.com/previous-year-question-papers/

11

SET-A

|     |            | apacity of a material to undergo de   | formati | ion under tension without rupt   | ure is          | - |       | किन्ता एस | टे, लगातार तनन में विकृत होते चले जाने व    | ी क्षमता । | को कहते हैं                         |
|-----|------------|---------------------------------------|---------|----------------------------------|-----------------|---|-------|-----------|---|------------|-------------------------------------|
|     |            | mechanical strength                   | (b)     | stiffness                        |                 | 4 |       |           | यांत्रिक सामर्थ्य                           | (b)        | कड़ापन                              |
|     |            | toughness                             | 200 C   | ductility                        |                 |   |       | (m)       | चीमड्पन                                     | (d)        | तन्यता                              |
|     | Thesh      | ce's Law holds good upto              |         |                                  |                 | - | 14.   | हक का     | नियम लागू होता है                           |            |                                     |
| 14. |            | proportional limit                    | (b)     | yield point                      |                 |   |       | (a)       | समानुपाती सीमा तक                           | (b)        | प्राप्ति सीमा तक                    |
|     | (a)<br>(c) | elastic limit                         |         | plastic limit                    |                 |   |       |           | प्रत्यास्थता सीमा तक                        | (d)        | प्लास्टिक सीमा तब                   |
|     |            | xample of amorphous material is       |         |                                  |                 |   | 45.   | ऐमोरफ     | स (amorphous) पदार्थ का उदाहरण है           |            |                                     |
| 45. | 12         | lead                                  | (b)     | silver                           |                 |   | 10.   |           | सीसा  | (b)        | चाँदी                               |
|     | (a)<br>(c) | glass                                 | (d)     | brass                            |                 |   |       | 1-1       | काँच  | (d)        | पीतल                                |
| 16  | The        | atomic packing factor of B.C.C. me    | etal is |                                  |                 |   | 46.   | B.C.C     | C. धातु की परमाण्विक सघनन गुणक है           |            |                                     |
| 46. |            | 0.96                                  | (b)     | 0.68                             |                 |   |       |           | 0.96  | (b)        | 0.68                                |
|     | (a)<br>(c) | 0.74                                  | (d)     | 0.52                             |                 |   |       | 1.4       | 0.74  | (d)        | 0.52                                |
| 47. | How        | w many atoms are present in a unit of | ell of  | a body centred cubic space lat   | tice ?          |   | 47.   | किसी      | पिंड केंद्रित त्रिविम जालक घन के एकक को     | ष्ठ में कि |                                     |
| 4/. | (a)        | Six                                   | (b)     | Nine                             |                 |   |       | (a)       | छ:  | (b)        | नौ                                  |
|     | (c)        | Fourteen                              | (d)     | Twenty four                      |                 |   |       | (c)       | चौदह  | (d)        | चौबीस                               |
| 19  | Nic        | kel is mostly found in                |         |                                  |                 |   | 48.   | निकल      | । अधिकांश यहाँ पाया जाता है                 |            |                                     |
| 48. | (a)        | Russia                                | (b)     | Canada                           |                 |   |       | (a)       | रूस   | (b)        | कनाडा                               |
|     | (a)<br>(c) | Russia and Canada                     | (d)     | Russia and India                 |                 |   |       | (c)       | रूस और कनाडा                                | (d)        | रूस और भारत                         |
| 40  | Slo        | ow and progressive deformation of a   | mater   | ial with time under constant s   | tress is called |   | 49.   | समय       | के साथ धीमी एवं क्रमागत विरूपण के कार       | ण विकृति   | ा को कहते हैं                       |
| 49. | 2.2        |                                       | (b)     | erosion                          |                 |   |       | (a)       | सरकन (Creep)                                | (b)        | इरोज़न                              |
|     | (a)<br>(c) |                                       | (d)     | fatigue                          |                 |   |       | (c)       | रेजिलियेन्स (Resilience)                    | (d)        | श्रान्ति                            |
| 50. | 33/1       | hich of the following metals has the  | lowes   | t specific gravity ?             |                 |   | 50.   | निम्न     | धातुओं में सबसे कम आपेक्षिक गुरुत्व किर     | नका है ?   |                                     |
| 50. | (a)        |                                       | (b)     | Copper                           |                 |   |       | (a)       | मोनल धातु                                   | (b)        | ताँबा                               |
|     | (a)<br>(c) |                                       | (d)     | Bronze                           |                 |   |       | (c)       | मैग्नीशियम                                  | (d)        | ब्रॉन्ज (Bronze                     |
| 51  | Th         | ne electrical conductivity of semi-co | onducto | or is of the order of            |                 |   | 51.   | अर्द्ध    | वालक की विद्युत चालकता लगभग होती है         |            |                                     |
| 51  |            | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | (b)     | ) $10^{-6}$ mho cm <sup>-1</sup> |                 |   |       | (a)       | 10 <sup>-3</sup> mho cm <sup>-1</sup>       | (b)        |                                     |
|     | (a<br>(c   |                                       | (d      |                                  |                 |   |       | (c)       | 10 <sup>-8</sup> mho cm <sup>-1</sup>       | (d)        | 10 <sup>3</sup> mho cm <sup>-</sup> |
|     |            | a dielectric, the power loss is prop  | ortiona | il to                            |                 |   | 52.   | एक        | परावैद्युत में शक्ति क्षय इसके समानुपाती हो |            |                                     |
| 52  |            |                                       | (h      | ) w <sup>2</sup>                 |                 |   | -     | (a)       | w   | (b)        | $w^2$                               |
|     | (a         | i) w '                                |         | 1                                |                 |   |       | (c)       | <u>1</u>                                    | (d)        | 1                                   |
|     | (c         | $\frac{1}{w}$                         | (d      | $\frac{1}{w^2}$                  |                 |   |       | (0)       | W   | (0)        | $\overline{w^2}$                    |
|     |            |                                       |         |                                  |                 |   | 53.   | पराद      | वैद्युत पदार्थ मूलत: प्रयुक्त होते हैं      |            |                                     |
| 5   | 3. Г       | Dielectric materials are used primari | ly for  |                                  |                 |   |       | (a)       |   | (b         | ) चार्ज (आवेश)                      |
|     |            | a) insulation                         | (1      | · ·                              |                 |   | -     | (c)       |   | (d         |                                     |
|     |            | c) reducing electric loss             | ((      | d) none of these                 | NC 1 07         |   | M     | A-07      |   |            |                                     |
| S   | ET-A       |                                       | 1       | 2                                | MSA-07          |   | WIS . | A-07      |   | 13         | 3                                   |
|     |            |                                       |         |                                  |                 |   |       |           |   |            |                                     |

(d) ब्रॉन्ज (Bronze)

(b) 10<sup>-6</sup> mho cm<sup>-1</sup> (d)  $10^3 \text{ mho cm}^{-1}$ 

चार्ज (आवेश) का संचयन

उपरोक्त में से कोई नहीं

प्लास्टिक सीमा तक

SET-A

| 54.  | By doping, electrical conductivity   | y of a semi-conductor                              |                              |     |  |              |  |
|------|--|--|------------------------------|-----|--|--------------|--|
|      | (a) decreases  | (b) increases                                      | and the second second second | 4   | डोपिंग के कारण अर्द्धचालक की विद्युत चालक  | ना           |  |
|      | (c) remains unaffected   | (d) none of the above                              |                              | 54. | ×  | 0.527.52     | में वृद्धि होती है ।                   |
|      |  |  |                              |     | C 10- 00 4   | (b)          |  |
| 55.  | The resistance to fatigue of a mate  | erial is measured by                               |                              |     | (c) अपरिवतनाथ होता ह   | (d)          | उपरोक्त में से कोई नहीं ।              |
|      | (a) elastic limit  | (b) Young's modulus                                |                              |     |  |              |  |
|      | (c) ultimate tensile strength  |  |                              | 55. | किसी पदार्थ की श्रान्ति प्रतिरोध क्षमता का मापन  | हाता ह       |  |
|      | (c) ununde tensile strength  | (d) endurance limit                                |                              |     | (a) प्रत्यास्थ सीमा से ।   | (b)          | यंग के मापांक से ।                     |
| 56.  | A body baying some properties at   |  |                              |     | (c) चरम तनन सामर्थ्य से ।  | (d)          | सहन सीमा से ।                          |
| 50.  | , and B same properties in   |  |                              |     |  |              |  |
|      | (a) isotropic  | (b) continuous                                     |                              | 56. | एक पिंड जिसके सम्पूर्ण आयतन में गुणधर्म सम   | ान हो, कह    | ा जाता है                              |
|      | (c) homogeneous  | (d) uniform  |                              |     | (a) समदैशिक  | (b)          | सतत                                    |
|      |  |  |                              |     | (c) समांगी   | (d)          | एक समान                                |
| 57.  | The materials which exhibit the sa   | ame elastic properties in all directions are       | called                       |     | ()   | (4)          | S47 G414                               |
|      | (a) isotropic  | (b) homogeneous                                    |                              | 57. | ऐसे पदार्थों को जिनके प्रत्यास्थ गुणधर्म सभी दिश   | गओं में एव   | क समान होते हैं। कहा जाना है           |
|      | (c) perfectly elastic  | (d) anisotropic                                    |                              |     | (a) समदैशिक  |              | समांगी                                 |
|      |  | *  |                              |     | (c) पूर्णतः प्रत्यास्थ   | (b)          |  |
| 58.  | Energy of a photon is  |  |                              |     | (८) पूर्णतः प्रत्यास्य   | (d)          | विसमदैशिक                              |
|      | (a) hv   | (b) $h \cdot \lambda$                              |                              | 58. | फोटोन की ऊर्जा होती है   |              |  |
|      | 1  |  |                              | 50. | and the second second  |              |  |
|      | (c) $\frac{1}{h\nu}$   | (d) $v \cdot \lambda$                              |                              |     | (a) hv   | (b)          | h.λ                                    |
|      |  |  |                              |     | (c) $\frac{1}{hv}$   | (d)          | ν.λ                                    |
| 59.  | Very high strength in Aluminium  | allows is obtained by                              |                              |     | nν   | (u)          | V. A                                   |
|      | (a) precipitation hardening  |  |                              | 59. |  |              | 2                                      |
|      | (c) cold working   | ( )  |                              |     |  | प्राप्त होता |  |
|      | (c) cold working   | (d) annealing                                      |                              |     | (a) प्रेसिपिटेशन हार्डेनिंग द्वारा   | (b)          | सॉलिड सलूशन हार्डेनिंग द्वारा          |
| 60.  | Closed peaked planes are from 1  |  |                              |     | (c) कोल्ड वर्किंग द्वारा   | (d)          | एनीलिंग द्वारा                         |
| 00.  | Closed packed planes are formed i  |  |                              | (0) |  |              |  |
|      | (a) simple cubic crystals  | <ul><li>(b) body centered cubic crystals</li></ul> |                              | 60. | समीप ठसित समतल (close packed planes  | s) बनते हैं  |  |
|      | (c) diamond cubic crystals   | (d) face centered cubic crystals                   |                              |     | (a) साधारण घनाकृति क्रिस्टल्स में  | (b)          | पिन्ड केन्द्रित घनाकृति क्रिस्टल्स में |
| 11   |  |  |                              |     | (c) हीरक घनाकृति क्रिस्टल्स में  | (d)          | फलक केन्द्रित घनाकृति क्रिस्टल्स में   |
| 61.  | A material in superconducting stat   | te is  | -                            |     |  |              | č.                                     |
|      | (a) paramagnetic   | (b) diamagnetic                                    |                              | 61. | शीर्षस्य चालक (Superconducting) अवस्थ  | । में पदार्थ | होता है                                |
|      | (c) ferromagnetic  | (d) anti ferromagnetic                             |                              |     | (a) पैरामैग्नेटिक  | (b)          | डायमैग्नेटिक                           |
|      |  |  |                              |     | (c) फेरोमैग्नेटिक  |              |  |
| 62.  | The constituents which most cerar  | mic material contain is                            |                              |     | and the state of t | (d)          | एन्टी फेरोमैग्नेटिक                    |
|      | (a) Calcium  | (b) Nitrate  |                              | 62. | वह घटक जो सभी सिरेमिक में है   |              |  |
|      | (c) Silicate   | (d) none of the above                              |                              |     | (a) कैल्शियम   |              |  |
|      |  |  |                              |     | (c) सिलिकेट  | (b)          | नाइट्रेट                               |
| 63.  | The percentage of carbon in low carbon in lo | arbon steel is                                     |                              |     |  | (d)          | उपरोक्त में से कोई नहीं                |
|      | (a) 0.15   | (b) 0.30   |                              | 63. | निम्न कार्बन इस्पात में कार्बन की प्रतिशत मात्रा ह   | 4.0.4        |  |
|      | (c) 0.50   | (d) 0.70   |                              |     | (a) 0.15   |              |  |
|      |  | (d) 0.70   |                              |     | (c) 0.50   |              | 0.30                                   |
| 64.  | Babbit metal is  |  |                              |     |  | (d)          | 0.70                                   |
|      | (a) lead base alloy  | (b) tip become                                     |                              | 64. | बबिट धातु है   |              |  |
|      | (c) copper base alloy  | (b) tin base alloy                                 |                              |     | (a) सीसा आधारित मिश्र धातू   |              |  |
|      | (c) copper base anoy   | (d) lead and tin base alloy                        |                              |     | (c) ताँबा आधारित प्रिय धातु  | (b)          | टिन आधारित मिश्र धात्                  |
| SET- |  |  |                              |     | विश्व भाषारत मिश्र धातु  | (d)          | सीसा तथा टिन आधारित मिश्र धात्         |
| 361- | -n   | 14   | MSA-07                       | MSA | -07  |              | and and                                |
|      |  |  |                              |     |  | 15           |  |

| 65.  | The imperfection in the crystal structu   | ure of n                              | netal is called                         |                     |   |     |   |              |  |                    |
|------|---|---------------------------------------|---|---------------------|---|-----|---|--------------|--|--------------------|
|      | (a) dislocation   | (b)                                   | slip                                    | ALC: NO DESCRIPTION |   | 4   | 00 0 · · · · · ·  |              |  |                    |
|      | (c) cleavage  |                                       | fracture                                |                     |   | 65. | धातु की क्रिस्टली संरचना में अपूर्णता को कह   | ते हैं       |  |                    |
|      |   |                                       |   |                     |   |     | (a) प्रभंशी (dislocation)   | (b)          | ) सर्पण  |                    |
| 66.  | Zn and Mg have the following crystal  | l structu                             | re:                                     |                     |   |     | (c) विवर  | (d)          | ) विभंग  |                    |
|      | (a) B.C.C.  | (b)                                   | F.C.C.                                  |                     |   | 66. | Zn और Mg की क्रिस्टली संरचना होती है  |              |  |                    |
|      | (c) diamond cubic   | (d)                                   | H.C.P.                                  |                     |   | 00. |   |              |  |                    |
|      |   |                                       |   |                     |   |     |   | (b)          | ) F.C.C.   |                    |
| 67.  | A material in which the atoms are arr   |                                       |   |                     |   |     | (c) हीरक घनाकृति  | (d)          | ) H.C.P.   |                    |
|      | (a) amorphous   |                                       | mesomorphous                            |                     |   | 67. | ऐसे पदार्थ जिसमें परमाणु अव्यवस्थित रूप से  | विद्यामान रह | हते हैं को करा जाता है   |                    |
|      | (c) crystalline   | (d)                                   | none of the above                       |                     |   |     | (a) अक्रिस्टलीय   | (b)          |  |                    |
| 60   |   |                                       |   |                     |   |     | (c) क्रिस्टलीय  | (-)          |  |                    |
| 68.  | Which of the following material has r   |                                       |   |                     |   |     |   | (d)          | and the state of t |                    |
|      | (a) Mild Steel  | (b)                                   |   |                     |   | 68. | निम्नलिखित में से कौन से एक पदार्थ का औरी   | खक प्रत्यास  | थ स्वभाव होता है ?   |                    |
|      | (c) Cast iron   | (d)                                   | Rubber                                  |                     |   |     | (a) मृदु इस्पात   |              | ) एल्यूमिनियम  |                    |
| 69.  | Which of the following is made of Ce  | min                                   | motoriale 2                             |                     |   |     | (c) ढलवाँ लोहा  | (d)          | 44 COLOR 100   |                    |
| 09.  | (a) Heating element   | (b)                                   |   |                     |   | (0) | <del>6</del>  |              |  |                    |
|      | (c) Pyrometer   | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | Spark plug<br>Furnace linings           |                     |   | 69. | निम्नलिखित में से कौन सा एक सिरेमिक पदाध  | र्म का बना ह | गेता है ?  |                    |
|      | (c) i fioneter  | (u)                                   | rumace mings                            |                     |   |     | (a) तापक अवयव   | (b)          | स्पार्क प्लग   |                    |
| 70.  | The ratio of modulus of rigidity to m   | nodulus                               | of elasticity of a material for a Poiss | con's ratio         |   |     | (c) पाइरोमीटर   | (d)          | भट्टियों के आंतरिक अस्तर   |                    |
|      | of 0.25 would be  | roduius                               | or elasticity of a material for a rols  | son s ratio         |   | 70. | 0.25 प्वायजन अनुपात (Poissons ratio)  | के दिस्से जि | · · ·  |                    |
|      | (a) 0.5   | (b)                                   | 0.4                                     |                     |   |     | 0.25 प्वायज़न अनुपात (Poissons ratio)<br>होगा   | क लिय, वि    | न्सा पदार्थ के दृढ़ता मापाक एव प्रत्यास्थत   | ा मापांक का अनुपात |
|      | (c) 0.3   |                                       | 0.1                                     | · same              |   |     | (a) 0.5   |              |  |                    |
|      |   |                                       |   |                     | - |     | (d) 0.3<br>(c) 0.3  | (b)          |  |                    |
| 71.  | When mechanical properties of a m   | naterial                              | remain same in a particular direction   | on at each          |   |     | 1.5.161   | (d)          |  |                    |
|      | point, such a material is called  |                                       |   | 186                 |   | 71. | जब किसी पदार्थ में यांत्रिक गुणधर्म किसी एक<br>है   | दिशा में सव  | ब बिन्दओं पर एक समान नने पनने हैं सेने   |                    |
|      | (a) isotropic   | (b)                                   | homogeneous                             |                     |   |     | हे  |              | र देना गर रच रागाने पन रहत ह एस  | पदाय का कहा जाता   |
|      | (c) orthotropic   | (d)                                   | anisotropic                             |                     |   |     | (a) समदेशिक   | (b)          | समांगी   |                    |
| -    |   |                                       |   |                     |   |     | (c) लंबदैशिक  | (d)          |  |                    |
| 72.  | Vectorial sum of the Burgers vector of  |                                       |   |                     |   | 70  | 100 0000000000  |              |  |                    |
|      | (a) zero  |                                       | 1                                       |                     |   | 72. | नोडॅल बिन्दु पर विस्थितियों के बर्गर सदिश का  | सदिश योग     | । होता है  |                    |
|      | (c) -1  | (d)                                   | none of the above                       |                     |   |     | (a) 0   | (b)          | 1  |                    |
| 72   | The [110] direction in a subjection   |                                       | H 1.                                    |                     |   |     | (c) -1  | (d)          | उपरोक्त में से कोई नहीं  |                    |
| 73.  | The [110] direction in a cubic unit ce<br>(a) face diagonal of unit cell                |                                       |   |                     |   | 73. | घनीय एकांक कोश में दिशा [110] निम्नलिखि   |              |  |                    |
|      | <ul><li>(a) face diagonal of thirt cell</li><li>(c) body diagonal of the cube</li></ul> |                                       | edge of the cube                        |                     |   |     | (a) एकांक कोश के फलक विकर्ण   |              |  |                    |
|      | (c) body diagonal of the cube   | (d)                                   | none of the above                       |                     |   |     |   | 8.8          | घन के कोर  |                    |
| 74.  | A material shall be called ideal plastic  | c mater                               | ialif                                   |                     |   |     | 2 B   | (d)          | उपरोक्त में से कोई नहीं  |                    |
|      | (a) it does not strain harden   | (b)                                   |   |                     |   | 74. | एक पदार्थ, आदर्श प्लास्टिक पदार्थ कहलायेगा,   | ਧੁਫਿ ਕੁਫ਼    |  |                    |
|      | (c) if it is made of plastic  | (d)                                   |   |                     |   |     | (a) विकृति कठोरीकृत नहीं होता है ।  | (b)          | विकृति कठोरीकृत होता है ।  |                    |
|      | C. A. Electronic and Electronic   | (4)                                   | none of the above                       |                     |   |     | <ul><li>(c) प्लास्टिक का बना है ।</li></ul>   | 10.00        | C C C C C C C C C C C C C C C C C C C  |                    |
| 75.  | Stress concentration is caused due to   |                                       |   |                     |   | -   |   | (d)          |  |                    |
|      | (a) variation in load acting on a me  |                                       |   |                     |   | 75. | प्रतिबल संघनन निम्नलिखित में से किसके कार   | ण होता है ?  | ?  |                    |
|      | (b) variation in material properties  |                                       |   |                     |   |     | (a) किसी खंडक में भार-परिवर्तन से   |              |  |                    |
|      | (c) abrupt change of cross-section  |                                       |   |                     |   |     | (b) पदार्थ गुणधर्म में परिवर्तन से  |              |  |                    |
|      | (d) none of the above   |                                       |   |                     |   |     | (c) परिच्छेद में सहसा बदलाव से  |              |  |                    |
| ODT  |   | 1.000                                 |   | x (20)              |   | 9   | (d) उपरोक्त में से कोई नहीं   |              |  |                    |
| SET- | Α   | 16                                    |   | MSA-07              |   |     | 1997 - 1997 - 1997 - 1997 - 1997 - 1997 - 1997 - 1997 - 1997 - 1997 - 1997 - 1997 - 1997 - 1997 - 1997 - 1997 - |              |  |                    |
|      |   |                                       |   |                     |   |     |   |              |  |                    |

## MSA-07

| 76.   | The following is not true for the assign $(a)$ $x = 1$                                 | nment model :  | a state of the sta |  |
|-------|--|--|--|--|
|       | (a) $x_{ij} = 1$<br>(b) $\sum_{j=1}^{n} x_{ij} = 1$                                    |  | 70   | 76. नियतन मॉडल के लिये निम्नलिखित सही नहीं है :<br>(a) $x_{ij} = 1$  |
|       | (c) $\sum_{i=1}^{n} x_{ij} = 1$  |  |  | (b) $\sum_{j=1}^{n} \dot{x_{ij}} = 1$  |
|       |  | < n cost matrix [C <sub>ij</sub> ] of real numbers                                   |  | (c) $\sum_{i=1}^{n} x_{ij} = 1$  |
| 77.   |  | ering cost is doubled holding and in help the help                                   | e  | <ul> <li>(d) इसको वास्तविक संख्याओं के n × n लागत मैट्रिक्स (C<sub>ij</sub>) के रूप में वर्णित किया जा सकता है ।</li> <li>77. यदि वार्षिक माँग दोगुनी हो जाती है, ऑर्डर करने की लागत दोगुनी हो जाती है, रखने की लागत आधी हो जाती है, और इकाई लागत दोगुनी हो जाती है, तो मितव्ययी ऑर्डर मात्रा निम्नलिगित होगी :</li> </ul> |
| 78.   | Value Engineering is concerned with sa<br>(a) time                                     | aving  |  | (a) जाया (b) वही<br>(c) दोगुनी (d) चार गुनी  |
|       | (c) un-necessary costs   | <ul><li>(b) overhead costs</li><li>(d) administrative difficulties</li></ul>         | 78.  | (a) मागम के गुरुव विस्ता निम्मलिखित का कम करना है :  |
| 79.   |  | l hand motions has following number of motions :<br>(b) 16                           | 70   | (a) समय (b) उपरीशीर्ष लागत<br>(c) अनावश्यक लागत (d) प्रशासनात्मक कठिनाइयाँ   |
| 80.   | <ul><li>(c) 17</li><li>Time estimates in PERT are based on</li></ul>                   | (d) 20   | 79.  | 9.         गिलब्रेथ की क्लासिकल लिस्ट में आधारभूत हस्त गति की संख्या निम्नलिखित है :         (a)         5         (b)         16  |
|       | <ul> <li>(a) normal distribution</li> <li>(c) β-distribution</li> </ul>                | <ul><li>(b) hyper geometric distribution</li><li>(d) binomial distribution</li></ul> | 80.  | (c) 17 (d) 20<br>0. पर्ट (PERT) में समयानुमान निम्नलिखित के अनसार है -   |
| 81.   | The upper control limit of the 'C' chart   |  |  | <ul> <li>(a) सामान्य बंटन</li> <li>(b) हाइपर ज्यामितीय बंटन</li> <li>(c) बीटा (β) बंटन</li> <li>(d) द्विपद बंटन</li> </ul>   |
|       | (a) $\overline{C} + 3\sqrt{\overline{C}}$<br>(c) $\overline{C} + \sqrt{2\overline{C}}$ | (b) $\overline{C} + 2\sqrt{\overline{C}}$  | 81.  | • 'C' चार्ट की ऊपरी नियंत्रण सीमा निम्नलिखित है :  |
|       | (c) $\overline{C} + \sqrt{2\overline{C}}$<br>ABC analysis forms part of                | (d) $\overline{C} + \sqrt{3\overline{C}}$  |  | (a) $\overline{C} + 3\sqrt{\overline{C}}$ (b) $\overline{C} + 2\sqrt{\overline{C}}$  |
|       | <ul> <li>(a) quality control</li> <li>(c) material handling</li> </ul>                 | <ul><li>(b) inventory control</li><li>(d) methods engineering</li></ul>              | 82.  | र मार्ग मन्त्र मन्त्र मन्त्र मन्त्र सिंह से सि   |
| 83.   | Mathematically value of a product is exp<br>(a) cost / expenses                        | pressed as<br>(b) cost / utility   |  | (a) गुणवत्ता नियंत्रण<br>(b) सामग्री नियंत्रण<br>(c) पदार्थ हस्तन<br>(d) विधि अभियांत्रिकी   |
|       | (c) utility / cost<br>A transportation problem will have feasi                         | (d) none of the above  | 83.  | किसी उत्पाद का उपयोगी मूल्य निम्नलिखित से व्यक्त होता है :<br>(a) लागत / खर्चा   |
|       | (a) $\sum_{i=1}^{m} S_i = \sum_{j=1}^{n} d_j$  | (b) $\sum_{i=1}^{m} S_i < \sum_{j=1}^{n} d_j$  | 84.  | (c) उपयोगिता / लागत (d) उपयोगता<br>(d) उपरोक्त में से कोई नहीं<br>किसी परिवहन समस्या का संभाव्य हल केवल तभी संभव होगा, जब  |
|       | (c) $\sum_{i=1}^{m} S_i > \sum_{j=1}^{n} d_j$  | (d) none of the above  |  | (a) $\sum_{i=1}^{m} S_i = \sum_{j=1}^{n} d_j$ (b) $\sum_{i=1}^{m} S_i < \sum_{j=1}^{n} d_j$  |
|       | where S <sub>i</sub> denotes number of units being received by destination             | g supplied by source and d <sub>j</sub> number of units being                        |  | (c) $\sum_{i=1}^{m} S_i > \sum_{i=1}^{n} d_i$ (d) $\overline{3}\overline{3}\overline{3}\overline{3}\overline{3}\overline{3}\overline{3}\overline{3}\overline{3}\overline{3}$   |
| SET-A |  | 18 MSA-07  | · ·  | जहाँ ${ m S}_{ m i}$ स्रोत द्वारा आपूर्तित एककों की संख्या तथा ${ m d}_{ m j}$ गंतव्य द्वारा प्राप्त एककों की संख्या है  |
|       |  |  | MSA-   | A-07 19 SET_4  |

| 85.  | In simplex method, if basic varia solution | bles satisfy       | the non-negativity constraints, the basic   | 4      |           | \$ CC X C   |              |   |        |
|------|--|--------------------|---|--------|-----------|---|--------------|---|--------|
|      |  | A.) :-             |   | 8      | ५. ास     | म्प्लक्स विधि में यदि आधारभूत चर अऋणात्म              | को (non-     | -negativity) प्रतिबन्धों को संतुष्ट करते हैं तब आधारभूत   | न रत्न |
|      |  |                    | basic feasible solution   |        | (a        | 1) 5-11-1 161 6111 6 1                                | (b)          | आधारभूत संभावित हल होता है ।  | 1 661  |
|      | (c) is basic infeasible solution           | (d) do             | bes not exist   |        | . (c      | <ul> <li>आधारभूत असंभाव्य हल होता है 1</li> </ul>     | (d)          |   |        |
| 86.  | Following are said to be the benefits      | of assembly        | line balancing :  | 86     | . एर      | पेम्ब्ली लाइन संतुलन के निम्नलिखित लाभ ब              | ताये जाते    | AND A CONTRACT OF |        |
|      | (1) It minimizes the in-process inv        | ventory.           |   |        | 1.        | प्रक्रम के अंतरति सामग्री सूची न्यूनतम                | गेजी है ।    | ¢   |        |
|      | (2) It reduces the work content.           |                    |   |        | 2.        |   | sicil & I    |   |        |
|      | (3) It smoothens the production flo        | ow.                | The state of the planter submit with  |        |           |   |              |   |        |
|      | (4) It maintains the required rate of      |                    |   |        | 3.        |   |              |   |        |
|      | Select the correct answer (s) using th     |                    | below :   |        | 4.        |   |              |   |        |
|      | (a) 1, 2 and 3                             | (b) 2,             |   |        | नी        | चे दिये कूट की सहायता से सही उत्तरों को चुनि          | नेए:         |   |        |
|      | (c) 1, 3 and 4                             | (d) 1,             |   |        | (a)       | ) 1, 2 तथा 3  |              | 2, 3 तथा 4  |        |
|      |  | (d) 1,             | 2 and 4   |        | (c)       | ) 1, 3 तथा 4  |              |   |        |
| 87.  | In a transportation problem, the ma        | ateriale are tr    | ansported from 3 plants to 5 warehouses.  |        |           |   |              | 1, 2 तथा 4  |        |
| 0.1  | The basic feasible solution must con       | ateriais are in    | which of the following calls 2  | 87     | . fab     | सी परिवहन समस्या में पदार्थों को 3 संयंत्र            | ों से 5 ध्व  | ंडारण स्थलों तक पहुँचाना है । मूल संभाव्य हल के   |        |
|      | (a) 3                                      |                    | which of the following cells ?  |        | निम       | न्नलिखित में से ठीक कितने कोष्ठकों को रखा             | जारो २       | जिर्ण स्थला तक पहुंचाना ह । मूल सभाव्य हल के  | लिये   |
|      | (a) 5<br>(c) 7                             | (b) 5              |   |        |           | ) 3   |              |   |        |
|      |  | (d) 8              |   |        |           | ) 7   | (b)          |   |        |
| 00   | The fellowing short has a                  |                    |   |        | (0)       | A MARGE IN DESCRIPTION OF DATE AND                    | (d)          | 8   |        |
| 88.  | The following chart shows the consi        | stency of the      | process :   | 88     | . निम     | नलिखित चार्ट प्रक्रम की समानता बताता है :             |              |   |        |
|      | (a) X                                      | (b) R              |   |        |           |   |              |   |        |
|      | (c) C                                      | (d) P              |   |        | (a)       | x   | (b)          | R   |        |
|      |  | (4)                |   |        | (c)       | C   | (d)          |   |        |
| 89.  | Process in which cross-sectional are       | a of bars rod      | s or tubes in the desired area is reduced by  | 200    |           |   |              |   |        |
|      | repeated blows is known as                 | u or ours, rou     | is or tubes in the desired area is reduced by   | . 89.  | वह        | प्रक्रम जिसमें दंडों, छड़ों या नलिकाओं क              | ा अनप्रस्थ   | ा काट क्षेत्रफल पुनरावर्ती आघात द्वारा कम किया जात  |        |
|      | (a) swaging                                | (b) pi             | ercing  |        | कह        | लाता है   | Juite        | नगट कनफेल पुनरावता आधात द्वारी कम किया जात  | ता है, |
|      | (c) cold peening                           |                    | trusion   | 100    | (a)       | स्वेजिंग  | (1)          |   |        |
|      | (c) cond pooning                           | (u) cx             | luusion   |        | (c)       |   | (b)          | बेधन  |        |
| 90.  | If annual demand ordering cost and         | inventory or       | ost each become two times, the EOQ will   |        |           |   |              | बहिर्बेधन   |        |
|      | (a) remain same                            | (b) be             |   | 90.    | यदि       | वार्षिक माँग, ऑर्डर करने की लागत तथा स<br>वरी प्रेष्ण | त्राणी ज्याप |   |        |
|      |  |                    |   |        | (a)       | वही रहेगा ।   | ריויז ואריי  | त प्रत्यक दा गुन हा जाय, ता EOQ   |        |
|      | (c) become $\sqrt{2}$ times                | (d) be             | come 2 times  |        | A 10 10 1 |   | (b)          | आधा होगा ।  |        |
| 01   | T  |                    |   |        | (C)       | √2 गुना होगा ।  | (d)          | दो गुना होगा ।  |        |
| 91.  | In the model $M/M/I : \infty/FCFS$ the ex  | cpected queue      | e length is equal to  | 91.    | ਸੱਟ       | MMA . TOTO -  |              |   |        |
|      | $(p) \frac{\rho}{\rho}$                    | as f               | p <sup>2</sup>  | 71.    | -110      | ल M/M/I : ∞/FCFS में प्रत्याशित पंक्ति                | लम्बाई नि    | म्नलिखित के बराबर है :  |        |
|      | (a) $\frac{\rho}{1-\rho}$                  | (b). $\frac{r}{1}$ | -0  |        | (a)       | ρ   |              | ρ <sup>2</sup>  |        |
|      | 1  |                    | The second |        | (11)      | $1 - \rho$  | (b)          | 1-0   |        |
|      | (c) $\frac{1}{1-\rho}$                     | (d) 1 ·            | -ρ  |        | (0)       | _1  | 100-         | The Mary of the Lot of the Andrews State  |        |
|      | where $\rho =$ utilisation factor          |                    |   |        | (c)       | $1 - \rho$  | (d)          | $1 - \rho$  |        |
|      | intere p = utilisation factor              |                    |   |        | जहाँ      | ρ = उपयोगिता गुणांक                                   |              |   |        |
| 92.  | The number of basic variables in a tr      | rancostation       | and have in stall a second  |        |           |   |              |   |        |
|      |  |                    |   | 92.    | एक        | ट्रांस्पोर्टेशन प्रॉब्लेम में अधिकतम आधारभूत          | प्राचलों की  | संख्या निम्बलियिन है .  |        |
|      | (a) $m+n-1$                                | (b) m              |   |        | (a)       | m + n - 1   | (b)          | m + n   |        |
|      | (c) $m \times n$                           | (d) m              | + n + 1   |        | (c)       | $m \times n$  |              |   |        |
|      | where $m = number of sources$ , and        |                    |   |        | जहाँ      | m = स्रोतों की संख्या, तथा                            | (0)          | m + n + 1   |        |
|      | n = number of destinations                 |                    |   | •) (Ar |           | n = गंतव्यों की संख्या है ।                           |              |   |        |
| SET- | A  | 20                 | MSA-07  |        |           | a state of a creat b                                  |              |   |        |
|      |  |                    | MISA-07   | MS     | 4-07      |   |              |   |        |
|      |  |                    |   |        |           |   | 21           | SET   | -A     |
|      |  |                    |   |        |           |   |              |   |        |

https://www.freshersnow.com/previous-year-question-papers/

| 93. | The following is | not the | guideline | for controlling A class item : |
|-----|------------------|---------|-----------|--------------------------------|
|-----|------------------|---------|-----------|--------------------------------|

- (a) Very strict control
- (b) Frequent ordering
- (c) Maximum efforts to reduce lead time
- (d) Higher safety stock
- 94. If 'A' is the total items consumed per year, 'P' is the procurement cost per order and 'C' is the annual inventory carrying cost per item, then which one of the following represents economic order quantity ?
  - (a)  $\frac{AP}{C}$  (b)  $\frac{2}{C}$ (c)  $\sqrt{\frac{2AP}{C}}$  (d)  $\left(\frac{2}{C}\right)$
- For calculating the control limits of 'P' chart the following probability law is used:
   (a) Binomial
   (b) Poisson
  - (c) Normal

- (b) Poisson(d) Exponential
- **96.** The maximum displacement of a body moving with simple harmonic motion from its mean position is called
  - (a) oscillation
    (b) amplitude
    (c) beat
    (d) none of the above
- 97. Group A items constitute the following percentage of items in ABC analysis :
  - (a) 10 to 20 % (b) 30 to 40 % (c) 40 to 50 % (d) 50 to 60 %
- 98. If p = % activity and A = limit of accuracy in work sampling, the number of observations at A confidence level of 95% is equal to the following :

(a) 
$$\frac{(1-p)}{A^2p}$$
 (b)  $\frac{2(1-p)}{A^2p}$   
(c)  $\frac{3(1-p)}{A^2p}$  (d)  $\frac{4(1-p)}{A^2p}$ 

- 99. Main objective of work measurement is to
  - (a) plan and prepare production schedule
  - (b) estimate the selling prices and delivery dates
  - (c) formulate a proper incentive scheme
  - (d) all of the above
- 100. The following is not the characteristic of work sampling :
  - (a) Any interruption during study will not affect the results.
  - (b) The study causes less fatigue.
  - (c) Uneconomical for short cycle jobs.
  - (d) A stop watch is needed.

SET-A

22

MSA-07

- 93. निम्नलिखित A श्रेणी के मदों को नियंत्रण करने की निर्देशक रेखा नहीं है :
  - (a) बहुत सख्त नियंत्रण
  - (b) अक्सर ऑर्डर करना
  - (c) अग्रिम समय को कम करने के लिये अधिकतम कोशिश
  - (d) उच्च सुरक्षा भंडार
- 94. यदि 'A' प्रति वर्ष प्रयुक्त कुल मदों को व्यक्त करता हो, 'P' प्रत्येक ऑर्डर के लिये आपूर्ति खर्च हो तथा 'C' प्रति वर्ष प्रत्येक मद के लिये सामग्री सूची का खर्चा हो, तब निम्नलिखित में से कौन सा मितव्ययी आदेश मात्रा व्यक्त करेगा ?
  - (a)  $\frac{AP}{C}$  (b)  $\frac{2AP}{C}$ (c)  $\sqrt{\frac{2AP}{C}}$  (d)  $\left(\frac{AP}{C}\right)^2$
- 95. P चार्ट की नियंत्रण सीमायें तय करने में निम्नलिखित प्रायिकता नियम प्रयुक्त होता है :
  - (a) द्विपद
     (b) प्वायजन (Poisson)

     (c) सामान्य (normal)
     (d) सामान्य (d) स
    - (d) चरघातांकी
- 96. कोई पिण्ड सरल आवर्ती गति कर रहा है । उसकी माध्य स्थिति से उसका अधिकतम विस्थापन कहलाता है

| (a) | दलिन  | (b) | आयाम             |
|-----|-------|-----|------------------|
| (c) | धड़कन | (d) | उपरोक्त कोई नहीं |
|     |       |     |                  |

 97. ABC विश्लेषण में ग्रुप A आइटमों का प्रतिशत निम्नलिखित होता है :

 (a)
 10 से 20%

| 10 4 20%  | (b) | 30 से 40% |
|-----------|-----|-----------|
| 40 से 50% | (d) | 50 से 60% |

98. कार्य प्रतिचयन में यदि p = गतिविधि का प्रतिशत तथा A = यथार्थता की सीमार्ये हो, तो 95% विश्वसनीयता स्तर पर प्रेक्षणों की संख्या निम्नलिखित होगी :

| (a) | $\frac{(1-p)}{A^2P}$  | (b) | $\frac{2(1-p)}{A^2p}$ |
|-----|-----------------------|-----|-----------------------|
| (c) | $\frac{3(1-p)}{A^2p}$ | (d) | $\frac{4(1-p)}{A^2p}$ |

- 99. निम्नलिखित में से कार्य प्रमापन का मुख्य उद्देश्य क्या होता है ?
  - (a) नियोजन एवं उत्पादन अनुक्रम का बनाना ।
  - (b) विपणन मूल्य एवं देने की तिथियों का आकलन ।
  - (c) समुचित प्रोत्साहन योजना बनाना ।
  - (d) उपरोक्त सभी ।

(c)

- 100. निम्नलिखित कार्य प्रतिचयन का अभिलक्षण नहीं है :
  - अध्ययन के दौरान किसी भी प्रकार की रुकावट परिणामों को प्रभावित नहीं करती है
  - (b) अध्ययन में कम थकान होती है ।
  - (c) लघु चक्र क्रत्यकों के लिये अलाभप्रद ।
  - (d) स्टॉप वॉच की आवश्यकता होती है

MSA-07

|       |   |  |                      | /                                      |  |                     |  |          |
|-------|---|--|----------------------|--|--|---------------------|--|----------|
| 101   | . The coefficient of friction depends up                                | lon.   |                      | 1                                      |  |                     |  |          |
|       | <ul><li>(a) speed of the body.</li></ul>                                | Joh  |                      | 101.                                   | घर्षण गुणांक निर्भर करता है  |                     |  |          |
|       | (b) geometrical shape of the body.                                      |  |                      |  | (a) पिन्ड के वेग पर ।  |                     |  |          |
|       | (c) size of the body and nature of co                                   | ontacting surfaces   |                      |  | (b) पिन्ड की ज्यामितीय रूप पर ।  |                     |  |          |
|       | (d) nature of contacting surfaces.                                      | and and barraces.  |                      |  | (c) पिन्ड के आमाप तथा स्पर्श करने व  | वाली पृष्ठों की प्र | किति पर ।                                  |          |
|       |   |  |                      |  | (d) स्पर्श करने वाली पृष्ठों की प्रकृति  |                     | 6  |          |
| 102.  | . If a body is in equilibrium then the fol                              | llowing is true :  |                      |  |  |                     |  |          |
|       | (a) There is no force acting on the b                                   | pody.  |                      | 102.                                   | यदि एक पिन्ड साम्यावस्था में है तो निम्नलि   | नखित सही है :       |  |          |
|       | (b) Resultant of all forces is zero bu                                  | it the moments of forces about any po                                | oint is not zero     |  | <ul> <li>(a) पिन्ड पर कोई बल नहीं है ।</li> </ul>                                  |                     |  |          |
|       | (c) The moments of the forces abou                                      | it any point is zero, but the resultant of                           | of all forces is not |  | (b) सारे बलों का परिणामी शून्य है, ले  | किन किसी भी ि       | बिन्दु पर बलों का आघूर्ण शून्य नहीं है ।   | <b>a</b> |
|       | 2610.   |  |                      | -                                      | (c) किसी भी बिन्दु पर बलों का आघूण   | र्ग शून्य है, लेकिन | न बलों का परिणामी शन्य नहीं है ।           |          |
|       | (d) Both (b) and (c).   |  |                      |  | (d) (b) तथा (c) दोनों  |                     | 0,   |          |
| 103.  | . Cycle pedalling is an example of                                      |  |                      |  |  |                     |  |          |
|       | (a) couple  | (b) moment   |                      | 103.                                   | साइकिल में पेडल चलाना निम्नलिखित क   | ग एक उदाहरण         | हे :                                       |          |
|       | (c) two equal and opposite forces                                       | <ul><li>(b) moment</li><li>(d) two unequal parallel forces</li></ul> |                      |  | (a) युग्म  | (b)                 | ) आधूर्ण                                   |          |
|       |   |  |                      |  | (c) दो समान तथा विपरीत बल  | (d)                 | ) दो असमान समानान्तर बल                    |          |
| 104.  | In case of concurrent coplanar forces,                                  | the condition of equilibrium is                                      | 4                    | 104                                    | संगामी समतलीय बलों की परिस्थिति में स  |                     | 8  |          |
|       | (a) $\Sigma H = 0, \Sigma V = 0, \Sigma M = 0$                          | (b) $\Sigma H = 0, \Sigma V = 0$                                     |                      |  |  |                     |  |          |
|       | (c) $\Sigma H = 0, \Sigma M = 0$  | (d) $\Sigma V = 0, \Sigma M = 0$                                     |                      |  | (a) $\Sigma H = 0, \Sigma V = 0, \Sigma M = 0$<br>(c) $\Sigma H = 0, \Sigma M = 0$ | 3. 10               | $\Sigma H = 0, \Sigma V = 0$               |          |
| 105   |   | n dan senara Ma  |                      |  | $(c)  \angle H = 0, \ \angle M = 0$  | (d)                 | $\Sigma V = 0, \Sigma M = 0$               |          |
| 105.  | Opening a Limca bottle is due to  |  |                      | 105. 1                                 | लिम्का बोतल निम्नलिखित द्वारा खुलती है   |                     |  |          |
|       | (a) moment  | (b) couple   |                      |  | (a) आधूर्ण   | (b)                 | 31117                                      |          |
|       | (c) torque  | (d) parallel forces  | 18                   |  | (c) बलाघुर्ण   | (d)                 | 6  |          |
| 106.  | Which of the following statement is co                                  |  |                      | 1.5                                    | 6  | (4)                 | समानान्तर बल                               |          |
| 2001  | (a) The algebraic sum of forces cons                                    | Stituting the second is  |                      | 106. 1                                 | निम्नलिखित में से कौन सा कथन सही है 🤅  | ,                   |  |          |
|       | (b) The algebraic sum of the momen                                      | its of forces constituting the couple a                              |                      | (                                      | <ul> <li>(a) बलयुग्म बना रहे बलों का बीजीय</li> </ul>                              | योग शुन्य होता है   | हे ।                                       |          |
|       | same.   | is of forces constituting the couple a                               | bout any point is    |  | <ul><li>(b) बलयुग्म बन रहे बलों का किसी बि</li></ul>                               | न्दु के सापेक्ष अ   | ।<br>ाघूर्ण का बीजीय योग एक समान रहता है । |          |
|       | (c) A couple cannot be balanced by a                                    | a single force.  |                      | (                                      | <ul><li>(c) बलयुग्म को केवल एक बल के द्वा</li></ul>                                | रा संतुलित नहीं     | किया जा सकता है ।                          |          |
|       | (d) All of the above.   |  |                      | (                                      | (d) उपरोक्त सभी कथन ।  |                     |  |          |
| 107   | <b>T</b> I  |  |                      | 105                                    |  |                     |  |          |
| 107.  | The quantity whose dimensions are $M^2$                                 |  |                      | 107. 0                                 | रक मात्रा, जिसकी विमायें M <sup>2</sup> L <sup>2</sup> T <sup>-3</sup> है,         | निम्नलिखित क        | ग गुणनफल हो सकता है :                      |          |
|       | <ul><li>(a) force and velocity</li><li>(c) force and pressure</li></ul> | (b) mass and power   |                      |  | a) बल तथा वेग  | (b)                 | द्रव्यमान तथा शक्ति                        |          |
|       | (c) force and pressure  | (d) force and distance   |                      | (                                      | c) ৰল নথা বাৰ  | (d)                 | बल तथा दूरी                                |          |
| 108.  | Effect of a force on a body depends upo                                 | 07   |                      | 108 1                                  |  | <u> </u>            |  |          |
|       | (a) magnitude   | (b) direction  |                      |  | रक पिन्ड पर कार्यरत बल का प्रभाव निम्न<br>(a) मात्रा                               |                     |  |          |
|       | (c) line of action  | (d) all of the above   |                      |  | c) कार्यरेखा   |                     | दिशा                                       |          |
|       |   |  |                      | 1                                      | २) भगपरखा  | (d)                 | उपरोक्त सभी                                |          |
|       | When a helical coiled spring is compre-                                 | ssed axially, it possesses   |                      | 109. 0                                 | रक कुंडलिनी कमानी को जब अभीर हिण   | । ਜੋਂ ਸ਼ੀਰਿਤ ਤਿ     | व्या जाता है तब उसमें निम्नलिखित ऊर्जा हो  | 0.3      |
|       | <ul><li>(a) potential energy</li></ul>                                  | (b) kinetic energy   |                      | ······································ | a) स्थितिज ऊर्जा   | ाम सपाडत (व<br>(b)  | ण्या जाता ह तब उसम निम्नालाखत ऊर्जा हा     | ती हे :  |
|       | (c) mechanical energy   | (d) none of the above  |                      | · / (                                  | c) यांत्रिक ऊर्जा  | (b)<br>(b)          |  |          |
| SET-A | A   | 24   | MEL OF               | hard                                   |  | (0)                 | ञ्यरापत म स काइ नहा                        |          |
|       |   |  | MSA-07               | MSA-0                                  | //   | 25                  |  | SE       |

https://www.freshersnow.com/previous-year-question-papers/

.

| 120 |   |  |   |   |                          |
|-----|---|--|---|---|--------------------------|
|     |   |  |   |   |                          |
|     | *   |  |   |   |                          |
|     |   |  |   |   | C                        |
| 11  | 10. If the algebraic sum of all the forces acting on a body is zero, then th  | le body may be in  | एक पिन्ड पर सारे लगे हुये बलों का बीजीय योग ३<br>समानान्तर  | शून्य ह, तो पिन्ड साम्यावस्था म होगा<br>(b) एक समान समानान्तर | यदि बल निम्नलिखित है :   |
|     | equilibrium provided the forces are   | (a) (c) (c)  |   | (d) संगामी  |                          |
|     | (a) parallel (b) like parallel<br>(c) unlike parallel (d) concurrent  |  |   |   |                          |
|     | (c) unite parallel (d) concurrent   | <u>।</u> 1. एक   | सीढ़ी रूक्ष दीवार तथा चिक्कन फर्श पर टिकी है, घ   |   |                          |
| 11  | 11. A ladder rests on a smooth ground against a rough wall. The force of frict  | and the second | सीढ़ी के ऊपरी सिरे पर दीवार दूर के लम्बवत्<br>सीढी के निचले सिरे पर दीवार की दिशा में ।           | 1   |                          |
|     | <ul><li>(a) away from the wall at the upper end</li><li>(b) towards the wall at the lower end</li></ul>                                       | (b)<br>(c)   | 001 0 1 00 ×  |   |                          |
|     | (c) upward at the upper end   | (d)  |   |   |                          |
|     | (d) downward at the upper end   |  |   |   |                          |
| 11  | 12. Polygon of forces is useful for computing the resultant of  | . 2. बल  | ों की बहुभुज के लिये परिणामी बल ज्ञात करने के वि  |   |                          |
|     | (a) concurrent spatial forces (b) coplanar parallel forces  | (a)  | 0 . 0 .   | (b) समतली समांतर बलों   |                          |
|     | (c) coplanar concurrent forces (d) coplanar collinear forces  | , (C)  | समतला संगामा बला  | (d) समतली समरैखिक बलों  |                          |
| 11  | 13. The velocity of a body on reaching the ground from a height 'h', is given   | by 13. 'h'   | ऊँचाई से धरातल पर पहुँचने पर किसी पिन्ड का वे   | ग v होगा  |                          |
|     | (a) $v = 2gh$ (b) $v = 2gh^2$   | (a)  | v = 2gh   |   |                          |
|     | (c) $v = \sqrt{2gh}$ (d) $v = \frac{h^2}{2g}$   | (c)  | $v = \sqrt{2gh}$  | (b) $v = 2gh^2$<br>(d) $v = \frac{h^2}{2g}$                   |                          |
| 11  | 14. A rigid body is subjected to non-coplanar concurrent force system. If the   | a hadre is to remain 4. UT   | दृढ़ पिन्ड पर असमतलीय संगामी बल तंत्र लग रह   | ****  |                          |
| 11  | in a state of equilibrium, then   | (a)  | $\Sigma F_{-} = \Sigma F_{-} = \Sigma F_{-} = 0$  | (b) $\Sigma M - \Sigma M = 0$                                 |                          |
|     | (a) $\Sigma F_x = \Sigma F_y = \Sigma F_z = 0$ (b) $\Sigma M_x = \Sigma M_y = 0$  | (c)  | $\Sigma F_x = \Sigma F_y = \Sigma F_z = 0$<br>$\Sigma M_y = \Sigma M_z = 0$                       | (d) ਤੁਪਹੇਰਜ ਸ਼ੇਂ ਰਹੇ ਜੂਵੀ                                     |                          |
|     | (c) $\Sigma M_y = \Sigma M_z = 0$ (d) none of the above   |  | y 2   |   |                          |
|     | $\rightarrow$ $\rightarrow$ $\rightarrow$ $\rightarrow$ $\rightarrow$ $\rightarrow$   | . <b>5.</b> बलो  | $\vec{P} = -2\vec{i} - 3\vec{j}$ तथा $\vec{Q} = 3\vec{i} - 4\vec{j}$ का परि                       | णामी चतर्थांश (चतर्थांशों को वामाव                            | र्त मानते हये) होगा      |
| 11  | 15. The resultant of forces $\vec{P} = -2\vec{i} - 3\vec{j}$ and $\vec{Q} = 3\vec{i} - 4\vec{j}$ will lie in reckoned anticlockwise) quadrant | (quadrants to be (a)   | पहलम ।  | (b) दूसरे में।  | a a na ga) ora           |
|     | (a) first (b) second  | (c)  | तीसरे में ।   | (d) चौथे में ।  |                          |
|     | (c) third (d) fourth  | 6. 200   | ) N भार का एक पिन्द कथ थेतिन गाउनन का   | 26 - 1 5 00 former mere for mere                              |                          |
| 11  | 16. A body weight of 200 N is resting on a rough horizontal plane, and can  |  | ) N भार का एक पिन्ड रूक्ष क्षैतिज समतल पर f<br>ता है । इसके लिये घर्षण गुणांक का क्या मान होगा    | स्थत ह तथा इसका ४० N क क्षातः<br>। ?                          | ज बल स गतिशील किया जा    |
|     | force of 80 N applied horizontally. What will the value of the coefficient  | be just moved by a   | 0.4   | (b) 0.5   |                          |
|     | (a) 0.4 (b) 0.5   | (c)  | 0.3   | (d) उपरोक्त में कोई नहीं                                      |                          |
|     | (c) 0.3 (d) none of the above   | 7 हो ह   | ਕਿ ਕਾਰਕਰ ਦਸ ਜੇ ਤੋਂ । ਸ਼ਾਨੇਜ ਨਾ ਨਾ ਨਾ ਨੇ   | -0  |                          |
| 11  | 17. Two forces each equal to P/2 act at right angles. Their effect may be ne  | set a united by a united set a   | बल लम्बवत् लग रहे हैं । प्रत्येक का मान P/2 है ।<br>बलों के प्रभाव को समाप्त कर देता है, तब इस बल | याद एक अन्य बल उनक द्विभाजक<br>का एपिएणण टोगा                 | की दिशा के विपरीत लगा कर |
|     | force acting along their bisector in the opposite direction with a magnitud   | de of (a)  | D   | (b) P/2   |                          |
|     | (a) P (b) P/2   | (c)  | $\sqrt{2} P$  | (d) $\frac{P}{L^2}$   |                          |
|     | (c) $\sqrt{2} P$ (d) $\frac{1}{\sqrt{2}}$   |  | v - ·   | $\sqrt{2}$  |                          |
| 11  | 18. Tangent of angle of friction is equal to  | 8. Ela   | ग कोण के स्पर्शाज्या का मान निम्नलिखित होगा :   |   |                          |
|     | (a) kinetic friction (b) limiting friction  | (a) (c)  | STRUT STA   | (b) सीमांत घर्षण  |                          |
|     | (c) friction force (d) coefficient of friction  |  | দদশ অপে (   | (d) घर्षण गुणांक  |                          |
| SE  | ET-A 26   | MSA-07   |   | 27  | SET-A                    |
| 51  |   | s://www.freshersnow.com/previous-year-question   | n-papers/   |   |                          |
|     |   |  |   |   |                          |

1(

SET

|        | ÷          |   |         |   |               |   |   |                      |  |   |  |  |  |
|--------|------------|---|---------|---|---------------|---|---|----------------------|--|---|--|--|--|
| 119    | . In       | actual machines mechanical advanta  | age is  |   |               | -   | <sub>ाक</sub> मशीनों में यांत्रिक लाभ निम्नति | नरिवन है :           |  |   |  |  |  |
|        | (a         |   | (b)     | less than unity   |               |   | एकांक   | (b)                  | एकांक से कम  |   |  |  |  |
|        | (c         | ) less than velocity ratio  | (d)     | greater than velocity ratio   | (a)           |   | वेग अनुपात से कम                              | (d)                  | रफाक स कम<br>वेग अनुपात से अधिक  |   |  |  |  |
|        |            |   | (4)     | greater than velocity ratio   | (c)           | )   | वर्ग अनुपात त गम                              | (u)                  | वग अनुपात स आवक  |   |  |  |  |
| 120.   | Th         | ne centre of gravity of a plane lamina                                      | is not  | at its geometrical central if it is   | UCE           | : मा  | नतल पटल का गुरुत्वाकर्षण केन्द्र              | अपने ज्यामितीय       | केन्द्र पर नहीं होता है। यदि यह प  | <b>B</b>                                      |  |  |  |
|        | (a)        | ) circle  | (b)     | square  | (a)           |   | वृत्त है ।                                    |                      | वर्ग है ।  | , r,  |  |  |  |
|        | (c)        | rectangle   | (d)     | rightangled triangle  | (a)<br>(c)    |   | आयत है ।                                      | (d)                  | समकोणीय त्रिभुज है ।   |   |  |  |  |
|        |            |   |         | C. Kasana and T. P. And T. B. Sharen and P. P. Sharen and P. Sharen a | (0)           | )   | 01140 0 1                                     | (u)                  | सनकाणाव विनुश हो।  |   |  |  |  |
| 121.   | WI         | hich of the following represents the s                                      | tate of | neutral equilibrium ?   | , निम         | नलि   | खित में कौन उदासीन साम्यावस्थ                 | ।। दशा दर्शाता है ?  |  |   |  |  |  |
|        | (a)        | Cube resting on one edge.   |         |   |               | (a) एक किनारे पर घन विरामावस्था में है ।      |   |                      |  |   |  |  |  |
|        | (b)        | A smooth cylinder lying on a curv   | ved sur | face.   | . (a)<br>(b)  |   | एक चिकना बेलन एक वक्र पृष्ठ                   |                      |  |   |  |  |  |
|        | (c)        | A smooth cylinder lying on a con  | vex su  | rface.  | (C)<br>(C)    |   | एक चिकना बेलन एक अवमुखपृ                      | 9                    | urface) ਧੁਤ ਤਰਗ ਵ.आ  |   |  |  |  |
|        | (d)        | None of the above.  |         |   | (c)<br>(d)    |   | उपरोक्त में से कोई नहीं ।                     | O (CONVEX D          | made) at the goal i  |   |  |  |  |
| 122    | 11         |   |         |   |               | ,   |   |                      |  |   |  |  |  |
| 144.   | Ove        | e maximum frictional force, which<br>or the surface of another body, is kno | comes   | into play when a body first begins to   | slide . अधि   | धिक   | तम धर्षण बल तब लगता है, जब                    | ब एक पिन्ड दसरे      | पिन्ड के ऊपर सर्पण आरम्भ व   | करने को होता है निम्नलिखित                    |  |  |  |
|        | (a)        | sliding friction  |         |   |               | হলাৰ  | ता है :                                       | ¢                    |  | in the end of the include                     |  |  |  |
|        | (c)        | kinetic friction  | (b)     | limiting friction   | (a)           | )   | सपीं घर्षण                                    | (b)                  | चरम घर्षण  | 3   |  |  |  |
|        |            |   | (d)     | rolling friction  | (c)           | )   | गतिक घर्षण                                    | (d)                  | लोटनी घर्षण  |   |  |  |  |
| 123,   | A s<br>upw | tone is dropped from a tower 75 m<br>yards from the foot of the tower with  | n high  | At the same time, another stone is the city of $25 \text{ m/s}$   | irown 8 एक    | 5.74  | 5 m ऊँचे मीनार से एक पत्थर गि                 | गरा जाना है । उद्य   | ो समय गत्न समय गत्थव गीवार   | ਕੀ ਤੁੜੀ ਸੇ ਤੁਸ਼ਾ ਕੀ 2017 26                   |  |  |  |
|        | (a)        | cross after 1 s   | u vero  | eny of 25 m/s. They will  |               | /s to   | गेग से फेंका जाता है । वे                     |                      | 1 11-14 (4) 2011 11-11   | पग तला स अपर फा आर 25                         |  |  |  |
|        | (c)        | cross after 3 s   |         | cross after 2 s   | (a)           |   | 1 s बाद पार करेंगे ।                          | (b)                  | 2 s बाद पार करेंगे ।   |   |  |  |  |
|        |            |   | (u)     | none of the above   | (c)           |   | 3 s बाद पार करेंगे ।                          | (d)                  | उपरोक्त में से कोई नहीं ।  |   |  |  |  |
| 124.   | If th      | e period of oscillation is doubled  |         |   |               | 5   |   |                      |  |   |  |  |  |
|        | (a)        | the length of simple pendulum sho   | uld be  | doubled   | <b>4.</b> यदि | 4. यदि दोलन काल दुगुना हो जाता है तो          |   |                      |  |   |  |  |  |
|        | (b)        | the length of simple pendulum sho   | uld be  | quadrupled  | (a)           |   | सादे दोलक की लम्बाई दुगुनी हो                 | नी चाहिये ।          |  |   |  |  |  |
|        | (c)        | the mass of the pendulum should b   | e doub  | led   | (b)           | (b) सादे दोलक की लम्बाई चौगुनी होनी चाहिये ।  |   |                      |  |   |  |  |  |
| (      | (d)        | the length and mass should be doub  | oled    |   | . (c)         |   | दोलक का द्रव्यमान दुगुना होना                 |                      |  |   |  |  |  |
| 1000   |            |   |         |   | (d)           | (d) लम्बाई तथा द्रव्यमान दुगुना होना चाहिये । |   |                      |  |   |  |  |  |
| 125. I | nert       | ia force of a body is expressed as  |         |   |               |   | 44  |                      |  |   |  |  |  |
| (      | a)         | product of mass of the body and   | the a   | acceleration of its centre of gravity in  | 5. कि         | ज्मी  | पिन्ड का जड़त्व बल निम्नलिखित                 | । द्वारा व्यक्त होता | te :   |   |  |  |  |
|        |            |   |         |   | 1-1           |   | पिन्ड की संहति एवं उसके गुरुत्व               |                      |  | शा में हो ।                                   |  |  |  |
| 1      | 0)         | opposite direction to acceleration.   | ne acce | eleration of its centre of gravity acting i   | n an (b)      | )   | पिन्ड की संहति एवं उसके गुरुत्व               |                      |  |   |  |  |  |
| ()     |            | severation.   |         |   |               | )   | पिन्ड के रैखिक त्वरण तथा उस                   |                      | March Constraints and Constrai |   |  |  |  |
|        |            | direction of acceleration of its centr                                      | e of gr | dy and its mass moment of inertia in<br>avity.  | the           |   | हो ।  |                      |  | L 11771 10 1 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 |  |  |  |
| ((     | d)         | none of the above   | 0.      | 2021 <b>-2</b> 1-5  | (d)           | l)  | उपरोक्त में से कोई नहीं ।                     |                      |  |   |  |  |  |
| SET-A  |            |   | -       |   | SA-07         | 7   |   |                      |  |   |  |  |  |
|        |            |   | 28      | MSA   |               |   |   | 29                   |  | SET-A   |  |  |  |
|        |            |   |         | 1   |               |   |   |                      |  |   |  |  |  |

| 120   | <ol> <li>Thun</li> <li>(a)</li> <li>(b)</li> <li>(c)</li> <li>(d)</li> </ol> | Newton's second law of motion<br>Newton's first law of motion   | rgy        | a direction. This statement   | on remains constant,<br>is called        |                                   | ान पिन्डों के तंत्र का किसी एक दिशा में<br>इस कथन को कहा जाता है<br>ऊर्जा संरक्षण का नियम<br>न्यूटन का द्वितीय गति नियम<br>न्यूटन का प्रथम गति नियम<br>आवेग संरक्षण का नियम | आवेग स्थिर र  | हता है, यदि तंत्र पर कोई बाह  | द्य बल उस दिशा में न ल   | ाग रहा  |
|-------|--|---|------------|---|--|-----------------------------------|---|---------------|---|--------------------------|---------|
| 127   | . Th   | e dimensions of angular velocity ar   | a giver    | . h.  |  |                                   |   |               |   |                          |         |
|       | (a)  | M <sup>0</sup> L <sup>1</sup> T <sup>-1</sup>   |            |   |  | <ol> <li>कोणी</li> </ol>          | य वेग की विमा व्यक्त होती है, निम्नलिग  | खत में से किस | के द्वारा ?   |                          |         |
|       | (c)  |   |            | $M^0L^2T^{-1}$  |  | (a)                               | $M^{0}L^{1}T^{-1}$  |               | $M^{0}L^{2}T^{-1}$  |                          |         |
|       | (-)  |   | (d)        | $M^0L^0T^{-1}$  |  | (c)                               | $M^{0}L^{0}T^{-2}$  | (d)           | $M^{0}L^{0}T^{-1}$  |                          |         |
| 128   | . The  | e escape velocity on the surface of t   | he oor     | h in  |  |                                   |   |               |   |                          |         |
|       | (a)  | 1.0 km/s  | (b)        |   |  | 8. पृथ्वी                         | के धरातल पर पलायन वेग का मान निम  | नलिखित होगा   | :   |                          |         |
|       | (c)  | 8.8 km/s  | (d)        | 3.6 km/s  |  | (a)                               | 1.0 km/s  |               | 3.6 km/s  |                          |         |
|       |  |   | (u)        | 11.2 km/s   |  | (c)                               | 8.8 km/s  | (d)           | 11.2 km/s   |                          |         |
| 129.  | The  | bodies which rebound after impac  | t are ca   | lled  |  | -                                 |   | 0             |   |                          |         |
|       | (a)  | elastic   | (b)        | inelastic   |  | An and the second                 | न्ड जो संघट्ट के पश्चात् प्रतिक्षेपित होते हैं  |               |   |                          |         |
|       | (c)  | plastic   | (d)        | none of the above   |  | (a)                               | प्रत्यास्थ  | (b)           | अप्रत्यास्य   |                          | 2.0     |
|       |  |   |            |   |  | (c)                               | सुघट्य  | (d)           | उपरोक्त में से कोई नहीं   |                          |         |
| 5     | The<br>(a)<br>(c)  | b bodies of mass m and M are hung<br>acceleration in which the heavier m<br>$\frac{g(M-m)}{M+m}$<br>$\frac{gM}{M+m}$          | (b)<br>(d) | ends of a rope passing ove<br>( comes down is given by t<br>$\frac{g(M + m)}{M - m}$ $\frac{g \times M}{M - m}$ | r a frictional pulley.<br>he following : |                                   | व्यमान m तथा M के पिन्ड एक रस्सी वे<br>नान M नीचे आता है, निम्नलिखित के ब<br><u>g(M – m)</u><br>M + m<br><u>gM</u>  |               | 5 घर्षण युक्त घिर्री पर लटका<br><u>g(M + m)</u><br>M – m<br><u>g × M</u><br>M – m | ये जाते हैं । त्वरण, जिस | से भारी |
| 131.  | The  | wheels of a moving car possesses  |            |   |  |                                   |   |               |   |                          |         |
|       | (a)<br>(b)<br>(c)<br>(d)   | kinetic energy of translation only<br>kinetic energy of rotation only<br>kinetic energy of translation and r<br>strain energy |            | both  |  | 1. एक<br>(a)<br>(b)<br>(c)<br>(d) | चलायमान मोटर गाड़ी के पहियों में निम्न<br>केवल स्थानान्तरी गतिज ऊर्जा<br>केवल घूर्णन गतिज ऊर्जा<br>दोनों स्थानान्तरी एवं घूर्णन गतिज ऊर्ज<br>विकृति ऊर्जा                   |               | होती है :   |                          |         |
| 132.  | The t  | total energy possessed by moving b  |            |   |  |                                   |   |               |   |                          |         |
|       | (a)  | remain constant at every instant  | odies      |   |  | <b>2.</b> गतिग                    | मान पिन्डों की सकल ऊर्जा  |               | *   |                          |         |
|       | (b)  | varies from time to time  |            |   |  | (a)                               |   |               |   |                          |         |
|       |  | is maximum at the start   |            |   |  | (b)                               | समयानुसार परिवर्तित होती रहती है  | ini ya ku     |   |                          |         |
|       |  | is minimum before stopping  |            |   |  | (c)                               | गति आरंभ होने की स्थिति में अधिक  | तम होती है ।  |   |                          |         |
|       |  |   |            |   |  | (d)                               | रुकने से पूर्व न्यूनतम होती है ।  |               |   |                          |         |
| 133.  | For th   | ne maximum range of a projectile,   | the ang    | le of projection should be  |  |                                   |   |               |   |                          |         |
|       | (a)  | 30°   |            | 45°   |  | -                                 | प्रक्षेपक का परास अधिकतम होगा, यदि  | प्रक्षेपण कोण | hc  |                          |         |
|       | (c)  | 60°   |            | 90°   |  | (a)                               | 30°   | (b)           |   |                          |         |
| 610m  |  |   |            | 60859   |  | (c)                               | 60°   | (d)           | 90°   |                          |         |
| SET-A |  |   | 30         |   | MSA-07                                   | ISA-07                            |   | 31            |   | S                        | SET-A   |
|       |  |   |            |   | https://www.freshersnow.com/previ        | ious-year-quest                   | tion-papers/  |               |   |                          |         |

| 1.34.       A. body is dropped from myst at height 1 <sup>k</sup> . Take or = 10 different differ                                       |       |  | x  |      |               | न्नार्ट में एक पिन्ड को                       | छोडा गया है । वह अं               | ांतिम सेकंड    | में gh की दूरी तय करत                 | ा है । ऊँचाई 'h' का म  | ान क्या            |
|---|-------|--|--|------|---------------|---|-----------------------------------|----------------|---------------------------------------|------------------------|--------------------|
| $ \begin{array}{  c  c  c  c  c  c  c  c  c  c  c  c  c$  | 124   | A hady is drapped from rast at height "      | h' It covers a distance of gh in the last second | 34.  | . 'n '        | $n = \frac{10 \text{ m}}{10 \text{ m}}$       | (2)                               |                | 20                                    |                        |                    |
| 11       12 m       (b)       12 m       (c)       12 m       12 m       12 m </th <th>154.</th> <th></th> <th>20</th> <th>nu.</th> <th></th> <th>? (elling g = 10 m</th> <th>5)</th> <th>(b) 1</th> <th>25 m</th> <th></th> <th>2</th>   | 154.  |  | 20   | nu.  |               | ? (elling g = 10 m                            | 5)                                | (b) 1          | 25 m                                  |                        | 2                  |
| 110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.11<br>(1)110.1   |       |  |  |      |               |   |                                   |                | उपरोक्त में से कोई नहीं               |                        |                    |
| 15.A rigid body in space has n degree(s) of freedom, when n is<br>(a)(b)1(c)1(c)2(a)(b)(c) <th></th>   |       |  |  |      |               |   |                                   |                |                                       |                        |                    |
| 15.A rigid body in space has n degree(s) of freedom, when n is<br>(a)(b)1(c)1(c)2(a)(b)(c) <th></th> <th>(c) 126 m</th> <th>(d) none of the above</th> <th>125</th> <th>गत</th> <th>टह पिन्ड अंतरिक्ष में जि</th> <th>सकी n डिग्री स्वतंत्रता</th> <th>की कोटि है</th> <th>, की n का मान होगा</th> <th></th> <th></th>   |       | (c) 126 m                                    | (d) none of the above                            | 125  | गत            | टह पिन्ड अंतरिक्ष में जि                      | सकी n डिग्री स्वतंत्रता           | की कोटि है     | , की n का मान होगा                    |                        |                    |
| (a)1(b)2(c)3(d)61560.01 k(bowatt is equal to<br>(1 00.01/s)(b)1.0 1/s(c)0.10 0/s(b)1.0 1/s(c)0.10 0/s(d)0.01 1/s(d)0.01 0/s(d)0.01 1/s(e)0.01 0/s(d)0.01 1/s(f)0.01 0/s(d)0.01 1/s(g)0.00 1/s(d)0.01 1/s(g)0.00 1/s(d)0.01 1/s(g)0.00 1/s(d)0.01 1/s(g)0.01 0/s(d)0.01 1/s(g)0.01 0/s0.01 1/s(g  | 125   | A rigid hady in space has a degree(s) of f   | readom when n is                                 | 135  |               | 1   |                                   | (b) 2          | 2                                     |                        |                    |
| 0.030.06136.0.01 klowatt is equal to<br>(a) 10.01/s0.01 J/s0.01 J/s137.If the momentum of a body is doubled, its kinetic energy will be<br>(a) doubled<br>(b) guadrupled<br>(c) same<br>(a) translation<br>(b) translation<br>(c) -7.75 N<br>(c) -6<br>(c) 81.01/s<br>(c) translation<br>(c) translation adjotted lever size that a flare rank mechanism ?<br>(a) 3<br>(c) 2<br>(c) 3<br>(c) 3<br>(c) 2<br>(c) 101.01/s<br>(c) 10<br>(c) 10143.The normal velocity ratio in beld drive is around<br>(c) 0.1111.02 kiewed<br>(c) 0.112144.The enormal velocity ratio in beld drive is around<br>(c) 0.333<br>(c) 0.1111.02 kiewed<br>(c) 0.333<br>(c) 0.111145.The normal velocity ratio in beld drive is around<br>(c) 0.333<br>(c) 0.1111.02 kiewed<br>(c) 0.333<br>(c) 0.111145. <th>155.</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th>3</th> <th></th> <th>(d)</th> <th>6</th> <th></th> <th></th>   | 155.  |  |  |      |               | 3   |                                   | (d)            | 6                                     |                        |                    |
| 36. 0.01 klowart is equal to<br>(i) 10.0 J/s10.0 J/s  |       |  |  |      | (0)           | 9 <sup>7</sup>                                |                                   |                |                                       |                        |                    |
| 136. 0.01 kilowart is equal to<br>(a) 10.01 k/s(b) 1.01 k/s(c) 0.101 k/s(c) 0.101 k/s(c) 0.01 k/s   |       |  |  | 13   | 6. 0.0        | 1 किलोवाट होता है                             |                                   |                | 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 |                        |                    |
| (a)10.0 J/s(b)1.0 J/s(c)0.10 J/s(d)0.01 J/s(c)0.10 J/s(d)0.01 J/s(a)0.00 J/s(d)0.01 J/s(b)quart(d)0.01 J/s(c)same(d)0.01 J/s(a)0.01 J/s(d)0.01 J/s(b)quart(d)0.01 J/s(c)canasitor(d)0.01 J/s(a)- 6.75 N(d)- 6.75 N(c)- 6.75 N   | 136.  | 0.01 kilowatt is equal to                    |  |      |               | - 0 0 TI                                      |                                   |                |                                       |                        |                    |
| 37. If the momentum of a body is doubled, its kinetic energy will be<br>(a) doubled<br>(b) same<br>(c) same<br>(d) halved137. If the momentum of a body is doubled, its kinetic energy will be<br>(a) doubled<br>(c) same<br>(d) halved9. $\pi i \pi $  |       |  | (b) 1.0 J/s                                      |      |               |   |                                   | (d)            | 0.01 J/s                              |                        |                    |
| 137. If the momentum of a body is doubled, its kinetic energy will be<br>(a) doubled<br>(b) quadrupled<br>(c) same(a) quadrupled<br>(b) quadrupled<br>(c) same(a) quadrupled<br>(c) quadrupled<br>(c) same(a) quadrupled<br>(c) quadrupled<br>(c) quadrupled<br>(c) armsition(a) quadrupled<br>(c) quadrupled<br>(c) quadrupled<br>(c) quadrupled<br>(c) ransition(a) quadrupled<br>(c) quadrupled<br>(c) quadrupled<br>(c) quadrupled<br>(c) quadrupled<br>(c) ransition(a) quadrupled<br>(c) quadrupled<br>(c) quadrupled<br>(c) quadrupled<br>(c) ransition(a) quadrupled<br>(c) quadrupled<br>(c) quadrupled<br>(c) quadrupled<br>(c) ransition<br>(c) ransition<br><th></th> <th>(c) 0.10 J/s</th> <th>(d) 0.01 J/s</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th>0</th> <th></th> <th>र्गतन उर्जा निप्तलिपिवत</th> <th>होगी :</th> <th></th>                                      |       | (c) 0.10 J/s                                 | (d) 0.01 J/s                                     |      |               |   | 0                                 |                | र्गतन उर्जा निप्तलिपिवत               | होगी :                 |                    |
| 13.1. </th <th></th> <th></th> <th></th> <th>13</th> <th>7. यदि</th> <th>किसी पिन्ड का आवेग</th> <th>दुगुना कर दिया जीय,</th> <th>ता उसका '</th> <th>ज्ञान राजी</th> <th></th> <th></th>  |       |  |  | 13   | 7. यदि        | किसी पिन्ड का आवेग                            | दुगुना कर दिया जीय,               | ता उसका '      | ज्ञान राजी                            |                        |                    |
| (a)(b)(c)(  | 137.  |  |  |      | (a)           | दुगुनी  |                                   |                |                                       |                        |                    |
| 138. A rigid body is acted upon by a couple. It undergoes<br>(a) translatory rotation(b) plane motion<br>(c) translatory rotation(c) plane motion(c) ranslatory rotation(d) rotation139. A cricket ball of mass 175 gm is moving with a velocity of 36 km/hr. What average force<br>will be required to stop the ball in 0.2 second ?<br>   |       | (4)  |  |      | (c)           | यथावत्  |                                   | (d)            | ઞાવા                                  |                        |                    |
| 138. A rigid body is acted upon by a couple. It undergoes(a) translation(b) plane motion(a) translation(b) plane motion(c) translatory rotation(d) rotation139. A cricket ball of mass 175 gm is moving with a velocity of 36 km/hr. What average force<br>will be required to stop the ball in 0.2 second?(a) - 6.75 N(a) - 7.75 N(b) - 6.75 N(c) - 7.75 N(d) - 8.75 N140. How many instantaneous centres of rotation are present in a slider crank mechanism?(a) 3(b) 4(c) 6(d) 8141. Length of crank of a slotted lever quick return mechanism is 150 rum while the distance<br>between centre of crank rotation and slotted lever is 300 mm. What is the ratio of time of<br>cuting to time of return of this mechanism?(a) 3(b) 2(a) 3(d) 0.111142. The effective coefficient of friction for a vee bel to a pulley is roughly x times that of a<br>corresponding flab belt, $x =$<br>(a) 3(a) 30(b) 20(a) 30(b) 20(c) 10(d) 3 $\overline{t} 4$ 143. The normal velocity ratio in belt drive is around<br>(a) 30(a) 30(b) 20(c) 10(d) 3 $\overline{t} 4$ (a) 30(b) 20(c) 10(d) 3 $\overline{t} 4$ 143. The normal velocity ratio in belt drive is around<br>(a) 30(a) 30(b) 20(c) 10(d) 3 $\overline{t} 4$ (a) 30(b) 20(c) 10(d) 3 $\overline{t} 4$ (a) 30(b) 20(c) 10(d) 3 $\overline{t} 4$ (a) 30(b) 20(c) 10(d) 3 $\overline{t} 4$ (d) 30(d) 3  |       | (c) same                                     | (d) halved                                       |      |               | <u></u>                                       |                                   | र फिन्ट गति    | मान होगा                              |                        |                    |
| (a) translation(b) plane motion(c) translatory rotation(d) rotation139. A cricket ball of mass 175 gm is moving with a velocity of 36 km/hr. What average force<br>will be required to stop the ball in 0.2 second ?(e) $-6.75$ N(a) $-5.75$ N(b) $-6.75$ N(c) $-7.75$ N(d) $-8.75$ N(e) $-6.66$ (d) $-8.75$ N(f) $-6.75$ N(f) $-8.75$ N(g) $-6.75$ N(g) $-6.75$ N(g) $-6.75$ N(g) $-6.75$ N(g) $-6.75$ N(g) $-8.75$ N(h) $4$ (h) $-8.75$ N(h) $-6.75$ N(g) $-8.75$ N(h) $-10.15$ (h) $-3.55$ N(h) $-2.2$ (h) $-3.55$ N(h) $-2.2$ (h) $-3.55$ N(h) $-2.2$ (h) $-3.55$ N(h) $-2.2$ (h) $-3.55$ N-3.33(h) $-2.10$ <t< th=""><th>120</th><th>A rigid hady is acted upon by a couple. It</th><th>undergoog</th><th>13</th><th></th><th>+ D D</th><th>યુગ્મ ભગાયા ગવા છે, બ</th><th>(h)</th><th>समतली गति</th><th></th><th></th></t<>  | 120   | A rigid hady is acted upon by a couple. It   | undergoog  | 13   |               | + D D   | યુગ્મ ભગાયા ગવા છે, બ             | (h)            | समतली गति                             |                        |                    |
| (c) translatory rotation(d) rotation139. A cricket ball of mass 175 gm is moving with a velocity of 36 km/hr. What average force<br>will be required to stop the ball in 0.2 second?(a) $-5.75$ N(b) $-6.75$ N(a) $-5.75$ N(b) $-6.75$ N(c) $-7.75$ N(d) $-8.75$ N140. How many instantaneous centres of rotation are present in a slider crank mechanism?<br>(a) $3$ (b) $4$ (c) $6$ (a) $3$ (b) $4$ (c) $6$ (d) $8$ 141. Length of crank of a slotted lever quick return mechanism ?<br>(a) $4$ (b) $3$ (c) $6$ (a) $4$ (b) $3$ (c) $2$ (d) $1$ 142. The effective coefficient of friction for a vee belt on a pulley is roughly x times that of a<br>corresponding flat belt. $x =$<br>(a) $3$ (b) $2$ (a) $3$ (b) $2$ (c) $2$ (d) $1$ 143. The normal velocity ratio in belt drive is around<br>(a) $30$ (b) $20$<br>(c) $10$ (d) $3 to 4$ SET-A32MSA-0733SET-A   | 130.  | e  | -  |      | 1             | . 0 .   |                                   |                |                                       |                        |                    |
| 139. A cricket ball of mass 175 gm is moving with a velocity of 36 km/hr. What average force<br>will be required to stop the ball in 0.2 second?(a)(b)(c)  |       |  |  |      | 7.1           | · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·         |                                   |                | 6                                     |                        | and a state of the |
| 13.5. A cricket bain of mass 17.5 gint is informing with a vertex juit of 50 km/m. What average force<br>will be required to stop the ball in $0.2$ second?(b) $-6.75$ N<br>(c) $-7.75$ N(c) $-6.75$ N<br>(c) $-7.75$ N(d) $-8.75$ N<br>(c) $-7.75$ N(e) $-7.75$ N(f) $-8.75$ N<br>(c) $-7.35$ N(f) $-7.75$ N(f) $-9.75$ N<br>(c) $-7.35$ N(f) $-9.75$ N<br>(c) $-7.33$ N(f) $-9.75$ N<br>(f) $-9.25$ N141. Energin of ration of this mechanism ?<br>(a) $4$ (b) $3$<br>(c) $2$ (d) $1$ 141. Find flat reflat flat a ration flat ratio flat rati rati ratio flat ratio f  |       |  |  |      | 20 17         |   | क किकेट गेंद 36 kn                | n/hr के वे     | ग से गतिमान है । इस ग                 | द को 0.2 सेकण्ड में पृ | र्णत: स्थिर        |
| will be required to stop the ball in 0.2 second ?(a) $-5.75$ N(b) $-6.75$ N(c) $-7.75$ N(d) $-8.75$ N140. How many instantaneous centres of rotation are present in a slider crank mechanism ?(a) $3$ (a) $3$ (b) $4$ (c) $6$ (d) $8$ 141. Length of crank of a slotted lever quick return mechanism is 150 mm while the distance between centre of crank rotation and slotted lever is 300 mm. What is the ratio of time of cutting to time of return of this mechanism ?(a) $4$ (b) $3$ (a) $4$ (b) $3$ (c) $2$ (d) $1$ 142. The effective coefficient of friction for a vee belt on a pulley is roughly x times that of a corresponding flat belt. $x =$ (a) $3$ (b) $2$ (c) $0.333$ (d) $0.111$ 143. The normal velocity ratio in belt drive is around(a) $30$ (b) $20$ (c) $10$ (d) $3$ to $4$ SET-A32   | 139.  | A cricket ball of mass 175 gm is moving      | g with a velocity of 36 km/hr. What average f    | orce | 39. 1         | /5 gm सहात पाला ९<br>जाणा में चाने के लिये वि | कतने औसत बल की                    | आवश्यकत        | ा होगी ?                              |                        |                    |
| (a) $-5.75$ N(b) $-6.75$ N(c) $-7.75$ N(d) $-8.75$ N140. How many instantaneous centres of rotation are present in a slider crank mechanism?(a) $3$ (b) $4$ (c) $6$ (d) $8$ 141. Length of crank of a slotted lever quick return mechanism is 150 mm while the distance between centre of crank rotation and slotted lever is 300 mm. What is the ratio of time of cutting to time of return of this mechanism?(a) $3$ (b) $4$ (a) $4$ (b) $3$ $6$ $2$ (d) $1$ 142. The effective coefficient of friction for a vee belt on a pulley is roughly x times that of a corresponding flat belt. $x =$ (a) $3$ (b) $2$ (a) $3$ (d) $0.111$ $143$ . The normal velocity ratio in belt drive is around(a) $3$ (b) $20$ (a) $3$ (d) $0.111$ $30$ (b) $20$ (c) $10$ (d) $3 \cdot t 4$ 143. The normal velocity ratio in belt drive is around(a) $30$ (b) $20$ (c) $10$ $143$ . $2 \cdot cos tigned 3 \cdot t 4(b)20(c)10(d)3 \cdot t 430(b)20(c)10143. 3 \cdot t 430(b)20(c)10(d)3 \cdot t 430(b)20(c)10143. 3 \cdot t 4142142. The effective coefficient of friction for a vee belt on a pulley is roughly a times that of a corresponding flat belt. x =(a)30(b)20$   |       | will be required to stop the ball in 0.2 sec | cond ?   |      |               |   | data and an a                     | (b)            | - 6.75 N                              |                        |                    |
| (c) $-7.75$ N(d) $-8.75$ N140. How many instantaneous centres of rotation are present in a slider crank mechanism?(a)3(b)4(a)3(b)4(c)6(d)8141. Length of crank of a slotted lever quick return mechanism is 150 mm while the distance between centre of rank rotation and slotted lever is 300 mm. What is the ratio of time of cutting to time of return of this mechanism?(a)4(b)3(a)4(b)3(c)2(d)1142. The effective coefficient of friction for a vee belt on a pulley is roughly x times that of a corresponding flat belt. $x =$ (a)3(b)2(a)3(d)0.111143. The normal velocity ratio in belt drive is around(a)30(b)20(c)10(d)3 to 4143. $3 to 4$ 143. $3 to 4$ 33(b)20SET-A32MSA-0733SET-A   |       |  |  |      |               |   |                                   | (d)            | - 8.75 N                              |                        |                    |
| 14. Length of crank of a slotted lever quick return mechanism :(a) 3(b) 4(c) 6(d) 8141. Length of crank of a slotted lever quick return mechanism is 150 mm while the distance between centre of crank rotation and slotted lever is 300 mm. What is the ratio of time of cutting to time of return of this mechanism ?(a) 4(b) 3(a) 4(b) 3(c) 2(d) 1142. The effective coefficient of friction for a vee belt on a pulley is roughly x times that of a corresponding flat belt. $x =$ (a) 3(b) 2(a) 3(b) 2(c) 0.333(d) 0.111143. The normal velocity ratio in belt drive is around(a) 30(b) 20(c) 10(d) 3 to 4(b) 20SET-A32MSA-07  |       | (c) $-7.75$ N                                | (d) - 8.75 N                                     |      |               | 35.1  |                                   |                | - File                                |                        |                    |
| 14. Length of crank of a slotted lever quick return mechanism :(a) 3(b) 4(c) 6(d) 8141. Length of crank of a slotted lever quick return mechanism is 150 mm while the distance between centre of crank rotation and slotted lever is 300 mm. What is the ratio of time of cutting to time of return of this mechanism ?(a) 4(b) 3(a) 4(b) 3(c) 2(d) 1142. The effective coefficient of friction for a vee belt on a pulley is roughly x times that of a corresponding flat belt. $x =$ (a) 3(b) 2(a) 3(b) 2(c) 0.333(d) 0.111143. The normal velocity ratio in belt drive is around(a) 30(b) 20(c) 10(d) 3 to 4(b) 20SET-A32MSA-07  | 140   | Haw mony instantances a control of retet     | ion are present in a slider errol machanism 2    | 1    | <b>140.</b> ₹ | र्पी - क्रैंक यंत्रावली में ि                 | केतने तात्क्षणिक घूर्णन           | । केन्द्र होते | ē?                                    |                        |                    |
| (a)5(b)4(c)6(d)8141. Length of crank of a slotted lever quick return mechanism is 150 mm while the distance<br>between centre of crank rotation and slotted lever is 300 mm. What is the ratio of time of<br>cutting to time of return of this mechanism?<br>(a)4(b)3(a)4(b)3(c)2(d)1142. The effective coefficient of friction for a vee belt on a pulley is roughly x times that of a<br>   | 140.  |  |  |      |               |   |                                   | (b)            | 4                                     |                        |                    |
| <ul> <li>141. Length of crank of a slotted lever quick returm mechanism is 150 mm while the distance between centre of crank rotation and slotted lever is 300 mm. What is the ratio of time of cutting to time of return of this mechanism? <ul> <li>(a) 4</li> <li>(b) 3</li> <li>(c) 2</li> <li>(d) 1</li> </ul> </li> <li>142. The effective coefficient of friction for a vee belt on a pulley is roughly x times that of a corresponding flat belt. x = <ul> <li>(a) 3</li> <li>(b) 2</li> <li>(c) 0.333</li> <li>(d) 0.111</li> </ul> </li> <li>143. The normal velocity ratio in belt drive is around <ul> <li>(a) 30</li> <li>(b) 20</li> <li>(c) 10</li> <li>(d) 3 to 4</li> </ul> </li> <li>144. The normal velocity ratio in belt drive is around <ul> <li>(a) 30</li> <li>(b) 20</li> <li>(c) 10</li> <li>(d) 3 to 4</li> </ul> </li> <li>145. The normal velocity ratio in belt drive is around <ul> <li>(a) 30</li> <li>(b) 20</li> <li>(c) 10</li> <li>(d) 3 to 4</li> </ul> </li> <li>145. The normal velocity ratio in belt drive is around <ul> <li>(a) 30</li> <li>(b) 20</li> <li>(c) 10</li> <li>(d) 3 to 4</li> </ul> </li> <li>146. The normal velocity ratio in belt drive is around <ul> <li>(a) 30</li> <li>(b) 20</li> <li>(c) 10</li> <li>(d) 3 to 4</li> </ul> </li> <li>147. The normal velocity ratio in belt drive is around <ul> <li>(a) 30</li> <li>(b) 20</li> <li>(c) 10</li> <li>(d) 3 to 4</li> </ul> </li> <li>148. Age to the provide the provide the provided the provided</li></ul> |       |  |  |      |               |   |                                   | (d)            | 8                                     |                        |                    |
| between centre of crank rotation and slotted lever is 300 mm. What is the ratio of time of cutting to time of return of this mechanism?<br>(a) 4 (b) 3<br>(c) 2 (d) 1<br>142. The effective coefficient of friction for a vee belt on a pulley is roughly x times that of a corresponding flat belt. $x =$<br>(a) 3 (b) 2<br>(c) 0.333 (d) 0.111<br>143. The normal velocity ratio in belt drive is around<br>(a) 30 (b) 20<br>(c) 10 (d) 3 to 4<br>SET-A 32 MSA-07<br>MSA-07<br>SET-A 32 MSA-07  |       |  |  |      |               |   | 0 0 0 0 0 0                       | ×              | नेन्द्र १६० लाम तथा के                | क एवं खाँचित लीवर के   | घर्णन केन्द्रों    |
| cutting to time of return of this mechanism?(a) 4(b) 3(c) 2(d) 1142. The effective coefficient of friction for a vee belt on a pulley is roughly x times that of a corresponding flat belt. $x =$ (a) 3(b) 2(c) 0.333(d) 0.111143. The normal velocity ratio in belt drive is around(a) 30(b) 20(c) 10(c) 10(d) 3 to 4SET-A32MSA-07   | 141.  | Length of crank of a slotted lever quick     | return mechanism is 150 mm while the dist        | ance | 141. f        | केसी खाँचित लीवर द्रुत                        | प्रतिगामी यत्रविली क              | जिनक को र      | नबाइ १५० मामा तथा अ                   | गत क्या होगा ?         | 6                  |
| (a) 4(b) 3(c) 2(d) 1142. The effective coefficient of friction for a vee belt on a pulley is roughly x times that of a<br>corresponding flat belt. $x =$<br>(a) 3(b) 2(c) 2(d) 1142. The effective coefficient of friction for a vee belt on a pulley is roughly x times that of a<br>corresponding flat belt. $x =$<br>(a) 3(b) 2(c) 0.333(d) 0.111143. The normal velocity ratio in belt drive is around<br>(a) 30(b) 20(c) 10(d) 3 ti 4(b) 20SET-A32MSA-0733SET-A  |       |  |  | e of | 3             | के मध्य दूरी 300 mm                           | हे । इस यत्रावला म क              | तन समय ५       | व वापसा समय मेंग जे उ                 |                        |                    |
| (c)2(d)1142. The effective coefficient of friction for a vee belt on a pulley is roughly x times that of a<br>corresponding flat belt. $x =$<br>(a)3(b)2(a)3(b)2(c)0.333(d)0.111143. The normal velocity ratio in belt drive is around<br>(a)30(b)20(c)10(d)3 to 4MSA-07SET-A32MSA-0733SET-A  |       |  |  |      |               | (a) 4   |                                   |                |                                       |                        |                    |
| 142. The effective coefficient of friction for a vee belt on a pulley is roughly x times that of a<br>corresponding flat belt. $x =$<br>(a) 3<br>(b) 2<br>(c) 0.333(b) 2<br>(c) 0.333(b) 2<br>(c) 0.333(c) 0.111143. The normal velocity ratio in belt drive is around<br>(a) 30<br>(c) 10(b) 20<br>(c) 10(c) 10(d) 3 to 4SET-A32MSA-0733SET-A  |       |  |  |      |               | (c) 2   |                                   | (D)            | 1                                     |                        |                    |
| 142. The effective coefficient of friction for a vee belt on a pulley is roughly x times that of a<br>corresponding flat belt. $x =$<br>(a) 3<br>(b) 2<br>(c) 0.333(b) 2<br>(c) 0.333143. The normal velocity ratio in belt drive is around<br>(a) 30<br>(c) 10(b) 20<br>(c) 10(b) 20<br>(c) 10(b) 20<br>(c) 10SET-A32MSA-0733SET-A   |       | (c) 2  | (d) 1  |      |               | 0 0 0 1 -0                                    | े <del>र के दिनों पर्</del> षणा ग | णांक मपत       | तल बेल्ट (पटे) की अपेक्ष              | x गुणा होता है । x =   |                    |
| corresponding flat belt. $x =$ (a) 3       (b) 2         (a) 3       (d) 0.111         143. The normal velocity ratio in belt drive is around       (a) 30       (b) 20         (c) 10       (d) 3 to 4         SET-A       32       MSA-07   | 142   | The offective coefficient of friction for    | a vee helt on a pulley is roughly a times that   | of a |               |   | बल्ट कालय वपण गु                  | (h)            | 2                                     | 9                      |                    |
| (a) 3       (b) 2         (c) 0.333       (d) 0.111         143. The normal velocity ratio in belt drive is around       (a) 30       (b) 20         (c) 10       (d) 3 to 4         SET-A         SET-A  | 144.  |  | a vee ben on a puney is foughly x times that     | ora  |               |   |                                   |                |                                       |                        |                    |
| (c) 0.333       (d) 0.111         143. 社会定 चालन में सामान्य वेग अनुपात होता है         143. 社会定 चालन में सामान्य वेग अनुपात होता है         (a) 30       (b) 20         (c) 10       (d) 3 to 4         SET-A       32  |       |  | (b) 2  |      |               | (c) 0.333                                     |                                   | (u             | ,                                     |                        |                    |
| 143. The normal velocity ratio in belt drive is around<br>(a) $30$<br>(b) $20$<br>(c) $10$ (b) $20$<br>(d) $3 \text{ to } 4$ (b) $20$<br>(d) $3 \text{ to } 4$ SET-ASET-A   |       |  |  |      | 1.42          | वेला सम्बन में मागाय                          | र तेग अन्तणत होता है              |                |                                       |                        |                    |
| 143. The normal velocity ratio in belt drive is around(a) $30$ (b) $20$ (a) $30$ (b) $20$ (c) $10$ (d) $3 \neq 4$ (c) $10$ (d) $3 to 4$ MSA-0733SET-ASET-A  |       | - decide - polytopolic                       | CARLOR   |      | 143.          |   | ા બન બનુવાલ ભાગ છ                 | (h             | ) 20                                  |                        |                    |
| (a) 30     (b) 20       (c) 10     (d) 3 to 4       SET-A     32     MSA-07   | 143.  | The normal velocity ratio in belt drive is   | around   |      |               |   |                                   |                |                                       |                        |                    |
| Key Field     Key Field     MSA-07     33       SET-A     32     MSA-07     33  |       |  |  |      |               | (c) 10  |                                   | (0             |                                       |                        |                    |
| SET-A 32 MSA-07   |       | (c) 10                                       | (d) 3 to 4                                       |      | MSA           | -07   |                                   | 3              | 3                                     |                        | SET-A              |
|   | 012/0 | 4  | 22 MC  | 4-07 |               |   |                                   |                |                                       |                        |                    |
|   | SET   | -8   |  |      | s-year-qu     | estion-papers/                                |                                   |                |                                       |                        |                    |

| <ul> <li>144. In a single involute gear manufacturing the</li> <li>(a) Addendum circle and pitch circle diar</li> <li>(b) Base circle and addendum circle diar</li> <li>(c) Pitch circle and dedundum circle diar</li> <li>(d) None of the above</li> </ul>    | neter   | उत्पादित सिंगल (एकल) इन्वॉल्यूट गि<br>(a) एडेन्डम वृत्त तथा पिच वृत्त के<br>(b) बेस वृत्त तथा एडेन्डम वृत्त के<br>(c) पिच वृत्त तथा डिडेन्डम वृत्त वे<br>(d) उपरोक्त में से कोई नहीं                     | व्यास<br>व्यास                                 | र्गरित हो जाते हैं :                                       |                              |
|--|---|--|--|--|------------------------------|
| <ul> <li>145. The minimum number of teeth of stand pressure angle spur gear is</li> <li>(a) 12 (b)</li> <li>(c) 32 (d)</li> </ul>  | ) 18  | <ul> <li>इन्वॉल्यूट प्रोफाइल के मानक अनुपात         <ul> <li>(a) 12</li> <li>(c) 32</li> </ul> </li> </ul>   | (b)  | कोण वाले स्पर गियर में निम्नत<br>18<br>48                  | म दाँतों की संख्या होती है : |
| 146. Normal efficiency in a single reduction worm(a) above 98 %(b)(c) less than 30 %(d)  | 50 to 80 %                                    | <ol> <li>एक एकल रिडक्शन वॉर्म गियर युगल<br/>(a) 98% से अधिक<br/>(c) 30% से कम</li> </ol>   | (b)  | 70 है, की दक्षता (सामान्य दक्षत<br>50% से 80%<br>10% से कम | π) होती है                   |
| 147. The pressure angle of a flat footed follower is         (a) 5°       (b)         (c) 0°       (d)   |   | 7. एक वृत्तीय कैम के सम्पर्क में समतल<br>(a) 5°<br>(c) 0°  | (b)  | ने फॉलॉअर (अनुयायी) का दाब<br>3°<br>–1°                    | कोण है                       |
| 148. The minimum number of teeth in an inv<br>pressure angle of $14 \frac{1}{2}^{\circ}$ to avoid undercutting<br>(a) 32 (b)   | gis   | <ol> <li>एक मॉड्यूल एडेन्डम तथा 14<sup>1°</sup> दा<br/>हेतु है         <ul> <li>(a) 32</li> </ul> </li> </ol>  | (b)  | 20   | व्या, अन्त: कर्तन को रोकने   |
| <ul> <li>(c) 12</li> <li>(d)</li> <li>149. In an epicyclic gear train, the number of plan <ul> <li>(a) equal to 1</li> <li>(b)</li> <li>(c) more than 1</li> <li>(d)</li> </ul> </li> </ul>  |   | <ul> <li>(c) 12</li> <li>9. एक एपिसाइक्लिक (अधिचक्र) गिय-<br/>(a) 1 के बराबर</li> <li>(c) 1 से अधिक</li> </ul>   |  | क्त में प्लेनेट की संख्या होगी<br>1 के बराबर या 1 से अधिक  |                              |
| <ul> <li>150. For a roller follower, pitch curve and cam sur</li> <li>(a) identical</li> <li>(b) separated by the radius of the roller</li> <li>(c) separated by the diameter of the roller</li> <li>(d) separated by one and half times the radius</li> </ul> |   | <ul> <li>0. कैम का अनुगामी रोलर होने की परि</li> <li>(a) एक समान</li> <li>(b) रोलर अर्द्धव्यास के बराबर दूर</li> <li>(c) रोलर के व्यास के बराबर दूर</li> <li>(d) रोलर के अर्द्धव्यास से 1.5 र</li> </ul> | स्थिति में अंतराल वक्र<br>रूरी वाले<br>1े वाले |  |                              |
| <b>151.</b> The radius of gyration of a disc type of flywh<br>(a) D (b)<br>(c) $D/\sqrt{2}$ (d)  | teel of diameter D is<br>D/2<br>D $/\sqrt{3}$ | 1. D व्यास के डिस्क प्रकार के गतिपार<br>(a) D<br>(c) D/√2  | नक चक्र की परिभ्रमण<br>(b)                     | त्रिज्या निम्नलिखित होगी :<br>D/2<br>D/\sqrt{3}            |                              |
| <ul> <li>152. The power transmitted by a belt is maxim compared to centrifugal tension is</li> <li>(a) 2.0 times</li> <li>(b)</li> <li>(c) 3.0 times</li> <li>(d)</li> </ul>   | 2.5 times<br>4.0 times                        | 52. किसी पट्टे द्वारा संचारित शक्ति अधि<br>हो :<br>  | गकतम होगी, यदि पट्टे क<br>(b)<br>(d)           | ज अधिकतम तनाव अपकेन्द्रीय<br>ढाई गुना<br>चौगुना            | तनाव के सापेक्ष निम्नलिखित   |
| SET-A 34   | MSA-07  | ISA-07   | 35   |  | SET-A                        |

| 153   | <ol> <li>In a slotted lever quick return mec<br/>between centres of crank and slotte<br/>stroke time to return stroke time ?</li> </ol> | hanism, the crank length is 20 cm while the<br>ad lever rotation is 40 cm. What is the ratio of | distance किसी खॉ<br>f cuttine दूरी 40 cr | चेत लीवर द्रुत प्रतिगामी यंत्रावली में क्रैक<br>m है । इसमें कर्तन स्ट्रॉक समय एवं वापस | की लंबाई 20 cm<br>गे स्ट्रॉक समय का | है तथा क्रैंक एवं लीवर के घूर्णन<br>अनुपात क्या है ? | केन्द्र के बीच की |
|-------|---|---|--|---|-------------------------------------|--|-------------------|
|       | (a) 2   |   | (a) 2                                    |   | (b) 3                               |  |                   |
|       | (a) $2$<br>(c) 4  | (b) 3<br>(d) 5  | (c) 4                                    |   | (d) 5                               |  |                   |
|       |   | - A. A  |  |   |                                     | 8  |                   |
| 154   | 4. In a four bar mechanism the followin   | ng instantaneous centre of rotation is not present  |  | र्दण्ड यंत्रावली में निम्नलिखित तात्क्षणिक  | घूर्णन केन्द्र नहीं हो              | ता है :  |                   |
|       | (4) 11/00   | e contraction is not present  | (4) 1.5                                  |   |                                     |  |                   |
|       | (b) Permanent   |   |  | वायी  |                                     |  |                   |
|       | (c) Neither fixed nor permanent   |   |  | स्थिर और न स्थायी   |                                     |  |                   |
|       | (d) Perpendicular to the line joining   | g centre of rotations of crank and lever at infinit   | ty (d) क्रै                              | क तथा लीवर के घूर्णन केन्द्र की मिलान ने  | खा के लंबवत अन                      | तं पर  |                   |
| 155.  |   | ton velocity becomes maximum for the fol  | 2133                                     | क क्रैंक यंत्रावली में पिस्टन का अधिकतम   | वेग उस विन्यास                      | में होगा, जब कैंक                                    |                   |
|       | configuration when crank is   | velocity becomes maximum for the fol  | llowing (a) अ                            | ांतरिक निश्चाल्य स्थिति पर हो ।   |                                     |  |                   |
|       | (a) at inner dead centre  |   | (**)                                     | ाह्य निश्चाल्य स्थिति पर हो ।   |                                     |  |                   |
|       | (b) at outer dead centre.   |   |  | ट्रॉक रेखा के लंबवत् हो ।   |                                     |  |                   |
|       | (c) perpendicular to line of stroke   |   |  | योजी दंड के लंबवत् हो ।   |                                     |  |                   |
|       | (d) perpendicular to connecting rod   | I   | (d) स                                    | ଧାଏ। ଏକ କ ଜାବବଣ୍ हା ।   |                                     |  |                   |
| 156.  | The sensitivity of an isochronous gov   |   | . किसी सम                                | रकालिक गवर्नर की संवेदिता यह होती है  |                                     |  |                   |
|       | (a) infinity  |   | (a) 3 <sup>3</sup>                       | गनन्ती  | (b) शून्य                           |  |                   |
|       | (c) one   | (b) zero  | (c) ए                                    | क   | (d) दो                              |  |                   |
|       |   | (d) two   |  |   | <b>V</b> - <b>X</b>                 |  |                   |
| 157.  | The maximum angular acceleration of   | f the connecting rod with crank to connecting ro  | . 3000 rp                                | om पर घूमने वाले क्रैंक के लिये कनेक्टिंग   | र रॉड का अधिकत                      | म कोणीय त्वरण, जब कि क्रैंक त                        | तथा कनेक्टिंग रॉड |
|       |   | around  | od ratio अनुपात                          | 1.5 है, लगभग होगा   |                                     |  |                   |
|       | (a) $1.8 \times 10^4 \text{ rad/s}^2$   | (b) $9 \times 10^4 \text{ rad/s}^2$   | (a) 1                                    | $.8 \times 10^4 \text{ rad/s}^2$  | (b) 9×10                            | $)^4$ rad/s <sup>2</sup>                             |                   |
|       | (c) $0.9 \times 10^4 \text{ rad/s}^2$   | (d) $3 \times 10^4 \text{ rad/s}^2$   | (c) 0                                    | $.9 \times 10^4 \text{ rad/s}^2$  | (d) 3 × 10                          | $)^4$ rad/s <sup>2</sup>                             |                   |
| 158.  | The number of instantaneous cost  |   | । स्रोया गो                              | शन (गति) में छ: कड़ी (लिंक) मेकेनिज़्म  |                                     | - de la come de la come                              |                   |
|       | (a) 30  | or a six link mechanism in planer motion is   |  |   |                                     | क कन्द्रा का सख्या ह                                 |                   |
|       | (c) < 6   | (b) 15  | (a) 3<br>(c) <                           |   | (b) 15                              |  |                   |
|       |   | (d) > 6   |  | . 0   | (d) > 6                             |  |                   |
| 159.  | In a slotted lever quick return mechani   | ism the number of instantaneous centres of rotat  | . किसी खाँ                               | ांचित लीवर द्रुत प्रतिगामी यंत्रावली में तात  | क्षणिक घूर्णन केन्द्रो              | की संख्या निम्नलिखित होती है                         | 2                 |
|       |   | (b) 10  | don 1s (a) 6                             |   | (b) 10                              |  |                   |
|       | (c) 12  | (d) 15  | (c) 1                                    | 2   | (d) 15                              |  |                   |
| 160.  | A simple mechanism has the following  |   | ), एक माम                                | ान्य यंत्रावली में कड़ियों की संख्या निम्नति  | ਰਹਿਕੜ ਕੀੜੀ ਹੈ -                     |  |                   |
|       | (a) 4   | (b) 3   | (a) 4                                    | 2019/2010 N DL3M N DL90 296001 IG 310   |                                     |  |                   |
|       | (c) 2   | (d) 1   | (a) 4<br>(c) 2                           |   | (b) 3<br>(d) 1                      |  |                   |
|       |   |   | (0) 2                                    |   | (d) 1                               |  |                   |
| 161.  | The working surface above the pitch su  | urface of a gear tooth is termed as   | 1. किसी गि                               | यर के दाँतों का अंतराल पृष्ठ से ऊपरी क  | ार्यकारी सतह को व                   | कहा जाता है  |                   |
|       | (a) addendum  | (b) dedundum  |  | रडेन्डम   | (b) डिडेन्ड                         |  |                   |
|       | (c) flank   | (d) face  | (c) (c)                                  | hलक   | (d) मुखपृष                          |  |                   |
| SET-A | 4   | 36  | SA-07                                    |   | 37                                  |  | SET-A             |
|       |   | M   | SA-07                                    |   | 57                                  |  | 0111-11           |

| 16   | 2. In p                  | etrol engine, governor manipulates  |  | <del>ù</del>   | रोल '  | इंजन में गवर्नर निम्नलिखित को निया  | ित करडा है           |   |                                       |  |
|------|--------------------------|---|--|--|--|---|----------------------|---|---------------------------------------|--|
|      | (a)                      | fuel pump   | (b) atomiser   | and the second se  |  | ईंधन पंप  | (b)                  | ऐटॅमाइज़र   |                                       |  |
|      | (c)                      | filter  | (d) throttle valve                                     |  |  | छन्नक   | (d)                  | अवरोधी वाल्व  |                                       |  |
|      | (a)<br>(b)<br>(c)<br>(d) | facilitate quick starting<br>minimise primary forces<br>minimise the effect of secondary fo<br>achieve perfect balancing<br>principal object of a brake is to<br>balance the energy | nnecting rod to crank radius is kept<br>rces           | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-  | कारण<br>(a)<br>(b)<br>(c)<br>(d)<br>ब्रेक व                      | लोकोमोटिव की कनेक्टिंग रॉड की ल<br>निम्नलिखित है :<br>शीघ्र चलाने की सुविधा देना ।<br>प्राथमिक बलों का प्रभाव न्यूनतम क<br>द्वितीयक बलों का प्रभाव न्यूनतम क<br>संपूर्ण संतुलन प्राप्त करना ।<br>का मुख्य उद्देश्य होता है<br>ऊर्जा को संतुलित करना । | ज्रना ।              | के अर्द्धव्यास का अनुपात बर्<br>ऊर्जा प्रदान करना । | द्रत अधिक रखा जाता है, इसका           |  |
|      | (c)                      | shearh anaras   | (d) none of the above                                  | and the second sec | (a)<br>(c)   | ऊर्जा अवशोषित करना ।  | (d)                  | उपर्युक्त में से कोई नहीं ।                         |                                       |  |
| 165  | ()                       | 2   | t has n degrees of freedom, where n is<br>b) 1<br>d) 3 | s equal to   | एक ग   | ोलीय युग्म जैसे बॉल तथा सॉकेट सी<br>0   |                      | ता की कोटि होती है, जहाँ 'n                         | ' का मान होगा                         |  |
| 166  | Effic                    | · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·   |  | of the state of the  |  | · · · · ·   |                      |   |                                       |  |
| 100  | (a)                      | iency in a normal spur gear pair will<br>above 98%  |  |  |  | नामान्य स्पर गियर युगल की दक्षता ह  |                      |   |                                       |  |
|      | A                        | less than 50 %  | b) 70 to 80 %  |  |  | 98 % के ऊपर   | (b)                  | 70 से 80 %  |                                       |  |
|      | (0)                      | iess man 50 %   | d) less than 30 %                                      |  | (c)  | 50 % से कम  | (d)                  | 30 % से कम  |                                       |  |
| 167. | The V                    | Vee angle in case of Vee belts is of th   | e order of   |  | व्ही बे  | ल्ट (पट्टे) के लिये व्ही कोण होता है  |                      | in the second second                                |                                       |  |
| -    | (a)                      |   | b) 10° to 15°  |  | (a)  |   | (b)                  | 10° से 15°  |                                       |  |
|      | (c)                      | 50° to 60°  | d) 20° to 30°  |  | (c)  | 50° से 60°  | (d)                  | 20° से 30°  |                                       |  |
| 168. | In a b                   | elt drive, the pair between belt and pu   | alley is   |  | . पट्टा चालन में पट्टा तथा घिरनी कौन से युगल को व्यक्त करता है ? |   |                      |   |                                       |  |
|      |                          | higher (I   | b) lower   |  | (a)  | उच्चतर  | (b)                  |   |                                       |  |
|      | (c)                      | spherical (d  | 1) none of the above                                   |  | (c)  | गोलीय   | (d)                  | उपर्युक्त में से कोई नहीं                           |                                       |  |
| 169. |                          | Structure of conton's component of a  | on a link rotating at an angular veloci                | ity 'ω' then   |  | एक सर्पक, किसी अन्य कड़ी पर जो<br>योलिस घटक त्वरण का परिमाण होत   |                      | गेग से घूम रही हो, वेग 'V'                          | से सर्पण करता हो, तब सर्पक के         |  |
|      | (a) ·                    | $\sqrt{2} V \omega$ (b)   |  |  | (a)  | $\sqrt{2} V \omega$   | (b)                  | Vω  | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · |  |
|      | (c) ·                    | Vo  |  |  | (c)  | Vω  | (d)                  | 2 Vω  |                                       |  |
|      |                          | 2 (0  | l) 2 Vω  | 1  | (0)  | 2   | (u)                  | 1 2 00  |                                       |  |
|      | (b) (c) 1                | n of the following is not an inversion<br>Quick return mechanism<br>Oscillating cylinder engine mechanis<br>Pendulum pump mechanism<br>Oldham's coupling                            |  | <b>b</b> .   | (a)<br>(b)<br>(c)<br>(d)   | लिखित में से कौन सा एक सफल स<br>द्रुत प्रतिगामी यंत्रावली<br>दोलनी सिलिंडर इंजन यंत्रावली<br>पेंडुलम पंप यंत्रावली<br>ओल्डैम्स युग्मन   | र्पी क्रैंक मेकेनिज़ | म का प्रतिरूपण नहीं है ?                            |                                       |  |
| SET- | A                        | 38  |  | MSA-07   | -07  |   | 39                   | ,   | SET-A                                 |  |
|      |                          |   |  |  |  |   |                      |   |                                       |  |

| 171.  | In a   | Hartnell governor, if the stiff           | noss of one  |   |                     |   |                     |                                      |                     |  |  |
|-------|--|---|--------------|---|---------------------|---|---------------------|--------------------------------------|---------------------|--|--|
|       | (a)  | more sensitive                            | ness of spri | ng is increased, then the governor will | l be 11. यदि        | हार्टनल गवर्नर के स्प्रिंग की दृढ़ता बढ़  | ज दी जाय, तो गवने   | र निम्नलिखित हो जायेगा :             |                     |  |  |
|       | (u)<br>(c)   | hunting                                   |              | less sensitive                          | (a)                 | अधिक संवेदनशील  |                     | कम संवेदनशील                         |                     |  |  |
|       | (c)  | nunting                                   | (d)          | insensitive                             | (c)                 | विचलनशील  | (d)                 | असंवेदनशील                           |                     |  |  |
| 172.  | . The product of circular pitch and diameteral pitch of a gear is equal to                                     |   |              |   |                     | 72. किसी गियर के वृत्तीय पिच एवं व्यासीय पिच का गुणनफल निम्नलिखित के बराबर होगा : |                     |                                      |                     |  |  |
|       | (a)  | module                                    |              | unity                                   |                     |   |                     | एकांक                                |                     |  |  |
|       | (c)  | π   |              |   | (a)                 | मॉड्यूल   | (0)                 | 1                                    |                     |  |  |
|       |  |   | (d)          | $\frac{1}{\pi}$                         | (c)                 | π   | (d)                 | <u>1</u><br>π                        |                     |  |  |
| 173.  | Gea  | r box in a car consists of                |              |   | and the second      |   |                     | <i>n</i>                             | · m                 |  |  |
|       | (a)  | compound train                            | (b)          | simple train                            | 72 251              | के गियर बॉक्स में प्रयोग होती है  |                     |                                      |                     |  |  |
|       | (c)  | epicyclic train                           | (d)          | none of the above                       |                     | 0   | (b)                 | . साधारण गियरमाला                    |                     |  |  |
|       |  |   |              |   | (a)                 | अधिचक्रिक गियरमाला  |                     | उपर्युक्त में से कोई नहीं            |                     |  |  |
| 174.  | The  | motion of a nut on a threaded             | bolt is      |   | (c)                 | आवयाक्रमगणपरमाशा  | (u)                 | 01340 1 1 1 446 101                  |                     |  |  |
|       | (a)  | plane                                     | (b)          | helical                                 | F.4 115             | बोल्ट पर नट की गति निम्नलिखित है  | +.                  |                                      |                     |  |  |
|       | (c)  | spherical                                 | (d)          | none of the above                       |                     |   |                     | कुंडलित                              |                     |  |  |
|       |  |   |              |   | (a)                 |   |                     | उपर्युक्त में कोई नहीं               |                     |  |  |
| 175.  | A fo   | otball is rolling on ground, the          | e motion of  | any point on its surface is             | (c)                 | าแต่เจ  | (u)                 | 044940 4 442 10                      |                     |  |  |
|       | (a)  | elliptical plane motion                   | (b)          | helical                                 |                     | - गान्संच प्रश्नी पा सोरनी प्रति का र   | त है उसके गान्द के  | 5 किसी बिन्दु की गति निम्नलिखित है : |                     |  |  |
|       | (c)  | spherical                                 | (d)          | plane rotation                          | 0.00                |   |                     | कुंडलित                              |                     |  |  |
|       |  |   |              | prime rotation                          | (a)                 |   |                     | भुजालत<br>सरल घूर्णन                 |                     |  |  |
| 176.  | Mod  | ulus of resilience under simpl            | e tension is |   | (c)                 | ) गोलीय   | (d)                 | सरल यूणन                             |                     |  |  |
|       |  | $2 \sigma_e^2 / E$                        |              | $\sigma_e^2/E$                          | 76 -                | ल तनन अवस्था में प्रतिस्कंदी मापांक   | जासन होता है        |                                      |                     |  |  |
|       |  | $\sigma_e^2/2E$                           |              |   |                     |   |                     | -2/17                                |                     |  |  |
|       |  |   |              | $\sigma_e^2/4E$                         |                     | $2 \sigma_e^2 / E$  |                     | $\sigma_e^2/E$                       |                     |  |  |
|       | when   | re $\sigma_e$ is the elastic limit stress | of the mater | rial                                    | (c                  | ) $\sigma_e^2/2E$   | (d)                 | $\sigma_e^2/4E$                      |                     |  |  |
|       |  |   |              |   | সা                  | डाँ σू प्रत्यास्थ सीमा प्रतिबल है   |                     |                                      |                     |  |  |
| 177.  | In a thick cylindrical shell subjected to internal fluid pressure, the state of stress at the outer surface is |   |              |   | the outer           |   |                     |                                      |                     |  |  |
|       |  |   |              |   | 177. एव             | <b>फ मोटे बेलनाकार कोश, जिसमें</b> आंत  | ारिक तरल दाब ल      | ग रहा हो उसके बाह्य पृष्ठ पर प्रतिबल | न अवस्था निम्नलिखित |  |  |
|       | (a)  | three-dimensional                         | (b)          | two-dimensional                         | हो                  | ती है :   |                     | · ·                                  |                     |  |  |
|       | (c)  | isotropic                                 | (d)          | none of the above                       | (a                  | ) त्रि-विमीय  | (b)                 | द्रि-विमीय                           |                     |  |  |
| 100   |  |   | The second   |   | (c                  | ) समदैशिक   | (d)                 | उपरोक्त में कोई नहीं                 |                     |  |  |
| 178.  | The o  | diameter of kernel of a hollow            | circular x-s | section is                              | State of the second |   |                     |                                      |                     |  |  |
|       | (a)  | $\frac{D+d}{D}$                           | (h)          | $\frac{D^2 + d^2}{D}$                   | 178. एर             | क खोखले वृत्तीय अनुप्रस्थ काट के अ  | ाष्टि का व्यास है   |                                      |                     |  |  |
|       |  | D   | (0)          | D                                       |                     | D + d   |                     | $D^2 + d^2$                          |                     |  |  |
|       | (c)  | $\frac{D^2 + d^2}{2D}$                    |              | $\frac{D^2 + d^2}{4D}$                  | (8                  | t) D  | (b)                 | D                                    |                     |  |  |
|       | (0)  | 2D .                                      | (d)          | 4D                                      |                     | $\frac{D^2 + d^2}{dt^2}$  |                     | $\frac{D^2 + d^2}{4D}$               |                     |  |  |
|       |  |   |              |   | ((                  | 2D 2D   | (d)                 | 4D                                   |                     |  |  |
| 179.  |  | notch angle of Izod impact tes            | t specimen   | is                                      |                     |   |                     |                                      |                     |  |  |
|       | (a)  | 10°                                       | (b)          | 20°                                     | 179. 3              | गइजॉड इम्पेक्ट (Impact) टेस्ट में ख   | ब्राँच के कोण का मा | ान होता है                           |                     |  |  |
| 1     | (c)  | 30°                                       | (d)          | 45°                                     | (                   | a) 10°  | (b)                 | 20°                                  |                     |  |  |
|       |  | And the state of the state                |              |   | (                   | c) 30°  | (d)                 | 45°                                  |                     |  |  |
| SET-A | 1  |   | 40           |   |                     |   |                     |                                      |                     |  |  |
|       |  |   | 40           |   | MSA-07 MSA-0        | 7   | 41                  |                                      | SET-A               |  |  |
|       |  |   |              |   |                     |   |                     |                                      |                     |  |  |

| 180. The elongation produced in a bar due to its self-weight is given by<br>(a) $\frac{9.81 \rho l^2}{E}$ (b) $\frac{9.81 \rho l^2}{2E}$<br>(c) $\frac{9.81 \rho l}{E}$ (d) $\frac{9.81 \rho^2 l}{2E}$   | 180. स्वयं के भार के कारण एक बार में दैर्घ्यवृद्धि है         (a) $\frac{9.81 \rho l^2}{E}$ (c) $\frac{9.81 \rho l}{E}$ (d) $\frac{9.81 \rho l^2}{2E}$  |
|--|---|
| 181. The bending equation is<br>(a) $\frac{I}{M} = \frac{\sigma}{y} = \frac{E}{R}$ (b) $\frac{M}{I} = \frac{\sigma^2}{y} = \frac{E^2}{R^2}$  | 181. बंकन समीकरण है<br>(a) $\frac{I}{M} = \frac{\sigma}{y} = \frac{E}{R}$ (b) $\frac{M}{I} = \frac{\sigma^2}{y} = \frac{E^2}{R^2}$  |
| (c) $\frac{M}{I} = \frac{\sigma}{y} = \frac{E}{R}$ (d) $\frac{M^2}{I} = \frac{\sigma^2}{y} = \frac{E^2}{R}$<br><b>182.</b> The relation between E (modulus of elasticity) and k (bulk modulus of elasticity) is  | (c) $\frac{M}{I} = \frac{\sigma}{y} = \frac{E}{R}$ (d) $\frac{M^2}{I} = \frac{\sigma^2}{y} = \frac{E^2}{R}$<br>182. E प्रत्यास्थता गुणांक तथा k (आयतन प्रत्यास्थता गुणांक) में सम्बन्ध है   |
| (a) $E = k \left[ 1 - \frac{2}{m} \right]$<br>(b) $E = 2k \left[ 1 - \frac{2}{m} \right]$<br>(c) $E = 3k \left[ 1 - \frac{2}{m} \right]$<br>(d) $E = 4k \left[ 1 - \frac{2}{m} \right]$  | (a) $E = k \left[ 1 - \frac{2}{m} \right]$<br>(b) $E = 2k \left[ 1 - \frac{2}{m} \right]$<br>(c) $E = 3k \left[ 1 - \frac{2}{m} \right]$<br>(d) $E = 4k \left[ 1 - \frac{2}{m} \right]$   |
| <ul> <li>183. Consider the three supports of a beam (1) Roller, (2) Hinged and (3) Fixed. The support(s) that permit(s) rotation is (are):</li> <li>(a) 1, 2 and 3</li> <li>(b) 1 and 3 only</li> <li>(c) 1 and 2 only</li> <li>(d) 1 only</li> </ul>        | 183. एक धरन के तीन प्रकार के आधार (1) रोलर (2) कब्जायुक्त तथा (3) बद्ध में से निम्नलिखित घुमाव उत्पन्न करते हैं :         (a)       1, 2 तथा 3         (b)       केवल 1 तथा 3         (c)       केवल 1 तथा 2         (d)       केवल 1                         |
| 184. Circular beams of uniform strength can be made by varying diameter in such a way that(a) $\frac{M}{Z}$ is constant(b) $\frac{\sigma}{y}$ is constant(c) $\frac{E}{R}$ is constant(d) $\frac{M}{R}$ is constant  | <ul> <li>184. समान ताकत की, गोलीय बीम (धरन) व्यास को इस प्रकार बदल कर बनाई जा सकती है</li> <li>(a) M/Z समान हो ।</li> <li>(b) G/Y समान हो ।</li> <li>(c) E/R समान हो ।</li> <li>(d) M/R समान हो ।</li> </ul>  |
| <ul> <li>185. Chain drive is used for</li> <li>(a) short distance</li> <li>(b) large distance</li> <li>(c) medium diameter of sprockets</li> <li>(d) diameter is not considered</li> </ul>   | <ul> <li>185. चेन ड्राइव इस्तेमाल होता है</li> <li>(a) कम दूरी के लिये ।</li> <li>(b) लम्बी दूरी के लिये ।</li> <li>(c) दंतुर पहिए के माध्य व्यास के लिये ।</li> <li>(d) व्यास पर आधारित नहीं ।</li> </ul>  |
| <ul> <li>186. In an open coiled helical spring an axial load on the spring produces which of the following stresses in the spring wire ?</li> <li>(a) normal</li> <li>(b) torsional shear</li> <li>(c) direct shear</li> <li>(d) all of the above</li> </ul> | <ul> <li>186. किसी बिवृत्त कुंडलिनी वाले कुंडलित कमानी में अक्षीय भार लगने पर स्प्रिंग के तार में निम्नलिखित में से कौन सा प्रतिबल उत्पन्न होगा ?</li> <li>(a) अभिलंब</li> <li>(b) मरोड़ी अपरूपण</li> <li>(c) सीधा अपरूपण</li> <li>(d) उपरोक्त सभी</li> </ul> |
| SET-A 42 MSA-07  | MSA-07 43 SET-A   |

| (a) $\frac{2\rho L^2 g}{E}$<br>(c) $\frac{\rho L^2 g}{E\sqrt{2}}$   | (b) $\frac{\rho L^2 g}{E}$<br>(d) $\frac{\rho L^2 g}{2E}$  | E al 2g   | भार के   | तथा पदार्थ घनत्व ρ है, को ऊर्ध्वा<br>कारण कितनी दैर्घ्यवृद्धि होगी ?<br><u>0L<sup>2</sup>g</u><br><u>0L<sup>2</sup>g</u><br>2E | धर लटकाया गया       | है तथा   |
|---|--|---|----------|--|---------------------|----------|
| <ul> <li>188. When a body is in a state of equilibrius stress at a point within the body depend.</li> <li>(a) elementary area ΔA surrounding t</li> <li>(b) elemental force ΔF acting normal</li> <li>(c) the plane orientation containing the distribution of the above three</li> </ul> | he point to $\Delta A$   | <ul> <li>8. यदि कोई पिन्ड किसी क्रियाशील बल तंत्र के कारण सा<br/>करता है <ul> <li>(a) बिन्दु के आसपास के सूक्ष्म क्षेत्र ΔA पर ।</li> <li>(b) सूक्ष्म क्षेत्र पर प्रभावी अभिलंब बल ΔF पर ।</li> <li>(c) बिन्दु से होकर जाने वाले समतल पर ।</li> <li>(d) उपरोक्त तीनों पर ।</li> </ul> </li> </ul> | म्यावस्थ | या में हो, तब पिन्ड के किसी भीतर   | ो बिन्दु पर प्रतिबल | ( निर्भर |
| <ul><li>189. Which of the following joints is of perm</li><li>(a) Bolted joint</li><li>(c) Knuckle joint</li></ul>  | <ul><li>nanent type ?</li><li>(b) Rivetted joint</li><li>(d) Universal joint</li></ul>                                 | (u) million (u)   | (b)      | रिवेटित जोड़<br>सार्विक संधि   |                     | 10       |
| <ul> <li>190. The moduli of elasticity and rigidity of 80 GPa respectively. What is the value of (a) 0.30</li> <li>(c) 0.25</li> </ul>  | a linearly elastic isotropic material are 200 GPa and<br>of Poisson's ratio of this material ?<br>(b) 0.28<br>(d) 0.22 | 90, किसी रैखिक प्रत्यास्थ समांगी पदार्थ का प्रत्यास्थता ए<br>के प्वायजन (Poisson) अनुपात का क्या मान होगा<br>(a) 0.30<br>(c) 0.25   | ?<br>(b) | ा मापांक क्रमश: 200 GPa तथा<br>0.28<br>0.22  | 80 GPa है । उ       | स पदार्थ |
| 191. The well known bending formula is<br>(a) $\frac{M}{I} = \frac{E}{R}$<br>(c) $\frac{M}{I} = \frac{y}{\sigma}$   | (b) $\frac{M}{R} = \frac{E}{I}$<br>(d) $\frac{M}{R} = \frac{y}{\sigma}$  | <ul> <li>(c) 0.25</li> <li>91. बंकन का प्रसिद्ध सूत्र निम्नलिखित है :         <ul> <li>(a)            <sup>M</sup><sub>I</sub> = <sup>E</sup><sub>R</sub></li> <li>(c)            <sup>M</sup><sub>I</sub> = <sup>Y</sup><sub>σ</sub></li> </ul> </li> </ul>                                      | (b)      | $\frac{M}{R} = \frac{E}{I}$ $\frac{M}{R} = \frac{y}{\sigma}$   |                     |          |
| <ul> <li>192. Units of thermal conductivity are</li> <li>(a) Ns/m<sup>2</sup></li> <li>(c) J/kg °K</li> </ul>   | (b) $\frac{W}{m^{0}K}$<br>(d) none of the above  | 92. ताप-चालकता की मात्रक होती है<br>(a) Ns/m <sup>2</sup><br>(c) $\frac{J}{\text{kg}^{0}\text{K}}$  | (b)      |  |                     |          |
| <b>193.</b> The angle of twist in a length <i>l</i> of a shaft<br>(a) $\frac{lT}{JG}$<br>(c) $\frac{JT}{lG}$  | when it is subjected to a torque T is equal to<br>(b) $\frac{JG}{lT}$<br>(d) $\frac{IG}{JT}$                           | 193. एक शैफ्ट, जिसकी लम्बाई <i>l</i> है, की ऐठन का कोण, ज<br>(a) <u>IT</u><br>(c) <u>JT</u><br>(c) <u>JT</u>  |          | JG<br>TT<br>IG   | निम्नलिखित के बर    | गवर है : |
| SET-A   | 44 MSA-07  | MSA-07  | 45       |  |                     | SET-A    |

https://www.freshersnow.com/previous-year-question-papers/

| 194.  | 4. If the lead angle of a worm is $22\frac{1}{2}^{\circ}$ , then the helix angle will be   |   |                    |   |  | अगर वॉर्म का लीड कोण 22 <mark>1</mark> ° हो तो कुंडलिनी कोण होता है  |                    |   |                    |  |
|-------|--|---|--------------------|---|--|--|--------------------|---|--------------------|--|
|       | (a)  | $22\frac{1}{2}^{\circ}$   | (b)                | 30°   | (a)  | $22\frac{1}{2}^{\circ}$  | (b)                | 30°   |                    |  |
|       | (c)  | 45°   | (d)                | $67\frac{1}{2}^{\circ}$                         | (c)  | 45°  | (d)                | $67\frac{1}{2}^{\circ}$                         |                    |  |
| 195.  | A cast iron sample when tested in compression fails at a compressive stress of 520 N/mm <sup>2</sup> . What is its shear strength ?  |   |                    | 2 <sub>.</sub> . एक ढत<br>प्रतिबल               | ्एक ढलवाँ लोहा के परख नमूने का संपीडन में परीक्षण करने पर यह पाया गया कि वह 520 N/mm <sup>2</sup> के संपीडन<br>प्रतिबल पर विफल हो जाता है । उसकी अपरूपण सामर्थ्य का मान क्या होगा ?  |  |                    |   |                    |  |
|       | (a)  | 520 N/mm <sup>2</sup>   | (b)                | 260 N/mm <sup>2</sup>                           | A REAL PROPERTY AND A REAL | 520 N/mm <sup>2</sup>  |                    | 260 N/mm <sup>2</sup>                           |                    |  |
|       | (c)  | 210 N/mm <sup>2</sup>   | (d)                | 130 N/mm <sup>2</sup>                           |  | 210 N/mm <sup>2</sup>  | (d)                | 130 N/mm <sup>2</sup>                           |                    |  |
| 196.  | <ul> <li>Which of the following properties of mild steel cannot be determined by a static tensile test of the sample ?</li> <li>A firefician में से कौन सा एक गुणधर्म मृदु इस्पात के परख नमूने के स्थैतिक तनन परीक्षण के द्वारा न सकता है ?</li> </ul> |   |                    |   |  | नहीं ज्ञात किया जा   |                    |   |                    |  |
|       | (a)  | Ultimate tensile strength   | (b)                | Ultimate shear strength                         | (a)  | चरम तनन सामर्थ्य   | (b)                | चरम अपरूपण सामर्थ्य                             |                    |  |
|       | (c)  | Ductility   | (d)                | Poisson's ratio                                 | (c)  | तन्यता   | (d)                | प्वायज़न (Poisson) अनुपात                       |                    |  |
| 197.  | Knu  | ckle joint is used to transmit w                                    | hich one o         | f the following type of load ?                  |  |  |                    | 22.0  |                    |  |
|       | (a)  | Compressive   | (b)                | Bending   | <b>7.</b> नकेल   | संधि निम्नलिखित में से किस प्रक  |                    |   |                    |  |
|       | (c)  | Shear   | (d)                | Tensile   | (a)  | संपीडन   | (b)                | बंकन  |                    |  |
|       |  |   |                    |   | (c)  | अपरूपण   | (d)                | तनन   |                    |  |
| 198.  | 28. A solid shaft of uniform diameter 'D' is subjected to equal amount of bending and twisting moment 'M'. What is the maximum shear stress developed in the shaft ?   |   |                    |   |  | 8. एक समान व्यास 'D' वाले ठोस शैफ्ट पर एक समान परिमाण का बंकन आघूर्ण तथा बलाघूर्ण 'M' लग रहा है । शैफ्ट<br>में उत्पन्न अधिकतम अपरूपण प्रतिबल का परिमाण क्या होगा ? |                    |   |                    |  |
|       | (a)  | $\frac{16\sqrt{2}}{5}$ M  | (b)                | $\frac{16 \text{ M}}{\sqrt{2} \pi \text{ D}^3}$ | मउत  |  | का परिमाण क्या हा  |   |                    |  |
|       |  | $\pi D^{3}$   |                    | $\sqrt{2 \pi D^3}$                              | (a)  | $\frac{16\sqrt{2} M}{\pi D^3}$   | (b)                | $\frac{16 \text{ M}}{\sqrt{2} \pi \text{ D}^3}$ |                    |  |
|       | (c)  | $\frac{32\sqrt{2}}{\pi D^3}$  | (d)                | $\frac{16 \text{ M}}{\pi \text{ D}^3}$          |  |  | × *                |   |                    |  |
|       |  | a   |                    |   | (c)  | $\frac{32\sqrt{2} M}{\pi D^3}$   | (d)                | $\frac{16 \text{ M}}{\pi \text{ D}^3}$          |                    |  |
| 199.  | A car<br>defle   | ntilever beam of length 'L' car<br>ction of the free end of the bea | rries a con<br>m ? | centrated load 'P' at its midpoint. What is th  | e 19. एक उ   | गस धरन पर जिसकी लंबाई 'L'  | है मध्य लंबाई पर ए | क संकेन्द्री भार 'P' लग रहा है । इस धर          | न के मुक्त सिरे का |  |
|       | (a)  | $\frac{PL^3}{24 EI}$  |                    | PL <sup>3</sup>                                 | विक्षेप  | । कितना होगा ?   |                    |   |                    |  |
|       | (4)  | 24 EI   | (b)                | PL <sup>3</sup><br>48 EI                        | (2)  | PL <sup>3</sup>  | -                  | PL <sup>3</sup>                                 |                    |  |
|       | (c)  | PL <sup>3</sup><br>16 EI  | (L)                | 5 PL <sup>3</sup><br>48 EI                      | (a)  | $\frac{\text{PL}^3}{24 \text{ EI}}$  | (b)                | PL <sup>3</sup><br>48 EI                        |                    |  |
|       |  |   | (d)                |   | (c)  | $\frac{PL^3}{16 EI}$   | (d)                | 5 PL <sup>3</sup><br>48 EI                      |                    |  |
| 200.  | Endu<br>factor   | rance strength of a components?                                     | nt does no         | ot depend upon which one of the following       |  |  |                    |   |                    |  |
|       | (a)  | Surface finish  | (b)                | Size  |  | भाग की श्रांति सामर्थ्य निम्नलिरि  |                    |   |                    |  |
|       |  | Applied load  | (d)                | Cost  | (a)  | पृष्ठ की परिष्कृति   | (b)                | आकार  |                    |  |
|       |  |   | (u)                |   | (c)  | लगने वाला भार  | (d)                | लागत  |                    |  |
| SET-A | ř.   |   | 46                 | MSA-0   | ISA-07   |  | 47                 |   | SET-A              |  |